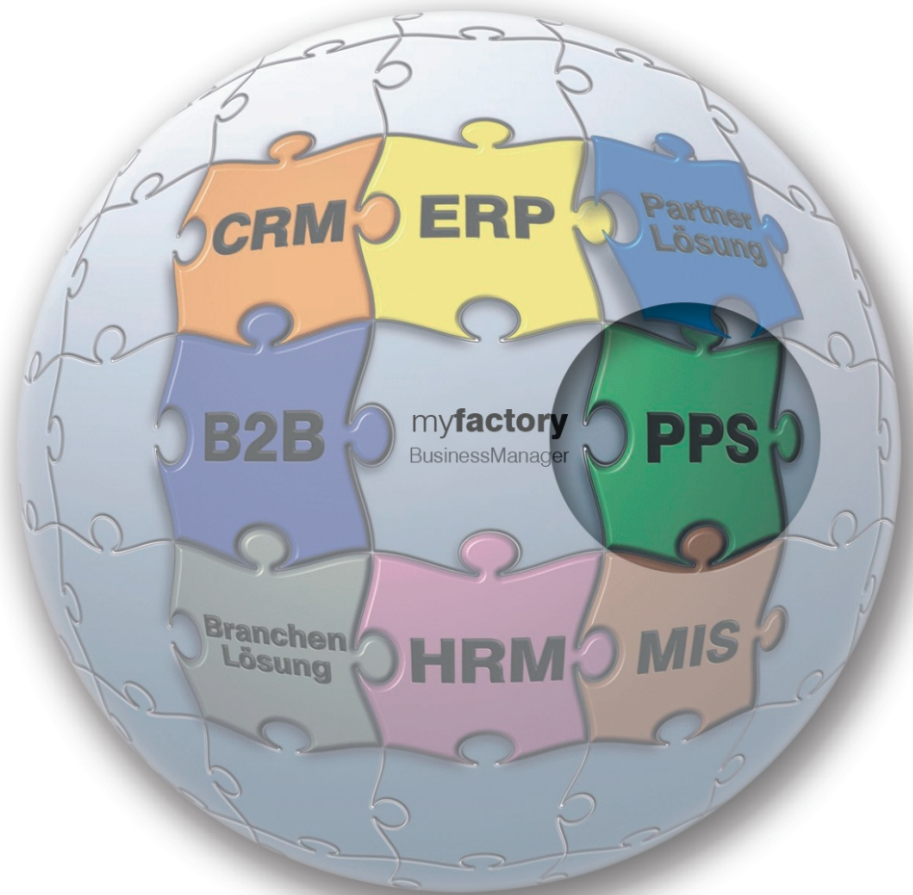


Funktionsbeschreibung



Inhalt

| | |
|---|-----------|
| myfactory.BusinessWorld und myfactory.com | 3 |
| Individuelle oder standardisierte Unternehmenslösung für die Zukunft | 3 |
| myfactory.BusinessWorld: Individuell für Ihr Unternehmen nach Maß gefertigt | 3 |
| myfactory.com: Nutzen Sie den Megatrend der Zukunft On Demand | 3 |
| myfactory.PPS..... | 5 |
| Stammdaten | 6 |
| Stücklisten | 6 |
| Kalkulation | 8 |
| Arbeitsgänge | 9 |
| Arbeitsplätze | 10 |
| Grundlagen | 11 |
| Produktionseinstellungen | 11 |
| Zeittypen | 12 |
| Ressourcen | 13 |
| Planung | 14 |
| Terminsimulation | 16 |
| Plantafel | 17 |
| Steuerung | 18 |
| Produktionsaufträge | 18 |
| Produktionspapiere | 20 |
| Produktionsauftragshistorie | 22 |
| Rückmeldungen | 22 |
| Bearbeitung einer Stückliste in der Verkaufsbelegerfassung | 24 |
| Ausschussmengen | 25 |
| Vorwärts- und Rückwärtsterminierung | 27 |
| Verfügbarkeitsexplorer | 28 |
| Freigabepfung | 29 |
| Produktionsschnellrückmeldung | 30 |
| Seriennummer- / Chargen setzen | 31 |
| Kalkulation..... | 32 |
| Kostenvergleich | 32 |

Nachkalkulation 32
Verlängerte Werkbank 34

myfactory.BusinessWorld und myfactory.com

Individuelle oder standardisierte Unternehmenslösung für die Zukunft

Die myfactory.BusinessWorld ist eine vollständig webbasierte und hoch integrierte Unternehmenssoftware zur komplett vernetzten Abbildung sämtlicher interner und externer Geschäftsprozesse mittelständischer Unternehmen.

Der zentrale Vorteil der Software liegt in ihrer hohen Integration. Sämtliche kaufmännischen und produktionstechnischen Anwendungen sind ohne jeden Informationsbruch miteinander vernetzt und durch das zentrale Element des Business-Managers mit den Funktionen und Aufgaben des Büroalltags aus den Bereichen Kommunikation, Koordination und Organisation nahtlos verbunden. Somit stehen erstmalig wirklich alle Funktionen nach einer einzigen Anmeldung in einer einzigen Anwendung zur Verfügung. Das ist Integration und Vernetzung der nächsten Generation, welche die Vorzüge der myfactory wie Standortabhängigkeit, Internationalität und mobile Einsatzfähigkeit noch verstärken.

Die Software steht als myfactory.BusinessWorld sowohl als klassische Projektsoftware maßgeschneidert für hoch spezialisierte individuelle Anforderungen von Unternehmen, als auch in der On Demand-Version myfactory.com als Software as Service über das Internet als Standardsoftware für solche Unternehmen zur Verfügung, deren Prozesse sich mit Standardfunktionalitäten abbilden lassen.

myfactory.BusinessWorld: Individuell für Ihr Unternehmen nach Maß gefertigt

Die myfactory.BusinessWorld ist eine perfekt auf die individuellen Anforderungen und Prozesse Ihres Unternehmens abgestimmte Lösung. Sie bietet neben ihren überlegenen Funktionalitäten für jeden einzelnen Ihrer Geschäftsabläufe bei Bedarf ein ganzes Netz von Zusatzmodulen sowie praxiserprobten Branchen- und Partner-Lösungen. Fremdsysteme können problemlos integriert werden.

Jedes ihrer Module umfasst einen eigenständigen Funktionsbereich und ist unabhängig nutzbar, gleichzeitig sind immer alle Business-Prozesse installiert und bei Bedarf sofort abrufbar.

Als universelle Basis für eine vollständige und absolut individuelle Unternehmenslösung ist die myfactory.BusinessWorld in technologischer Hinsicht einzigartig - und unter dem Kostenaspekt einmalig: Sie zahlen nur für das, was Ihr Unternehmen wirklich braucht. Und: myfactory bleibt updatesicher!

Für die Planung und Implementierung Ihrer maßgeschneiderten Unternehmenslösung auf Basis der myfactory.BusinessWorld stehen national wie international mehr als 120 kompetente myfactory-Partner zur Verfügung.

myfactory.com: Nutzen Sie den Megatrend der Zukunft On Demand

Als On Demand-Version myfactory.com steht unsere Software als Service über das Internet (www.myfactory.com) solchen Unternehmen zur Verfügung, deren Prozesse sich mit den Standardfunktionalitäten der myfactory abbilden lassen.

Auch hier erhalten Sie eine vollständige Unternehmensteuerung, die alle relevanten Bereiche eines Unternehmens, wie Vertrieb, Marketing, Service, Verkauf, Einkauf, Produktion, Lager etc. abdeckt. Es handelt sich um die europaweit erste vollständige Unternehmenslösung, die als Software as Service als Mietlösung über das Internet zur Verfügung steht.

Zur Realisierung des Angebotes myfactory.com hat die myfactory eine Kooperationsvereinbarung mit IBM geschlossen. Der gesamte Betrieb und die Datensicherung finden in einem hochverfügbaren und extrem sicheren IBM Rechenzentrum statt. Für Sie als Anwender von myfactory.com bedeutet dies, dass keinerlei Installation mehr auf den Rechnern Ihrer Mitarbeiter erforderlich ist. Registrierte Nutzer können mit einem Internet Browser ohne jegliche technische Hürde von jedem Ort zu jeder Zeit mit dem System arbeiten. Unternehmen können so komplett auf ein eigenes Netzwerk verzichten, sind dadurch flexibler und die Kosten können deutlich gesenkt werden.

myfactory.PPS

Aufgrund des starken Wettbewerbsdrucks für mittelständische Fertigungsunternehmen steht die Rationalisierung der Fertigung immer mehr im Vordergrund. Das Produkt myfactory.PPS (Produktions-Planung und Steuerung) bietet Ihrem Unternehmen eine umfassende und zukunftsorientierte Lösung für die standortunabhängige, unternehmensübergreifende Zusammenarbeit mit allen Geschäftspartnern - und somit die Grundlage für eine effiziente und vor allem kostengünstige Fertigungskette. Mit der myfactory.PPS wird die gesamte Fertigung verwaltet. Das heißt: Sämtliche internen und externen Fertigungsprozesse werden branchenübergreifend gesteuert - von der Konzeption bis hin zum Endprodukt.

Variable Entscheidungsmöglichkeiten (wie z.B. die "Make Or Buy"-Funktionalität oder die Option, gleichartige Produktionsaufträge zusammenzufassen, die Berücksichtigung der Mindestlosgrößen und die optimale Ausnutzung des verfügbaren Lagerbestands innerhalb der Fertigungsdisposition) bedeuten eine effizientere Kapazitätsauslastung bei sinkenden Kosten. Das heißt konkret: Die Produktion kann mehr Aufträge annehmen - und steigert somit indirekt den Umsatz.

Im Bereich der Logistik können Artikel, Rohstoffe und Materialien, die für einen bestimmten Zeitpunkt in der Produktion benötigt werden, nicht nur direkt vom Lieferanten lagerbestandsseitig abgeglichen und kontrolliert, sondern bei Bedarf auch just-in-time geliefert werden.

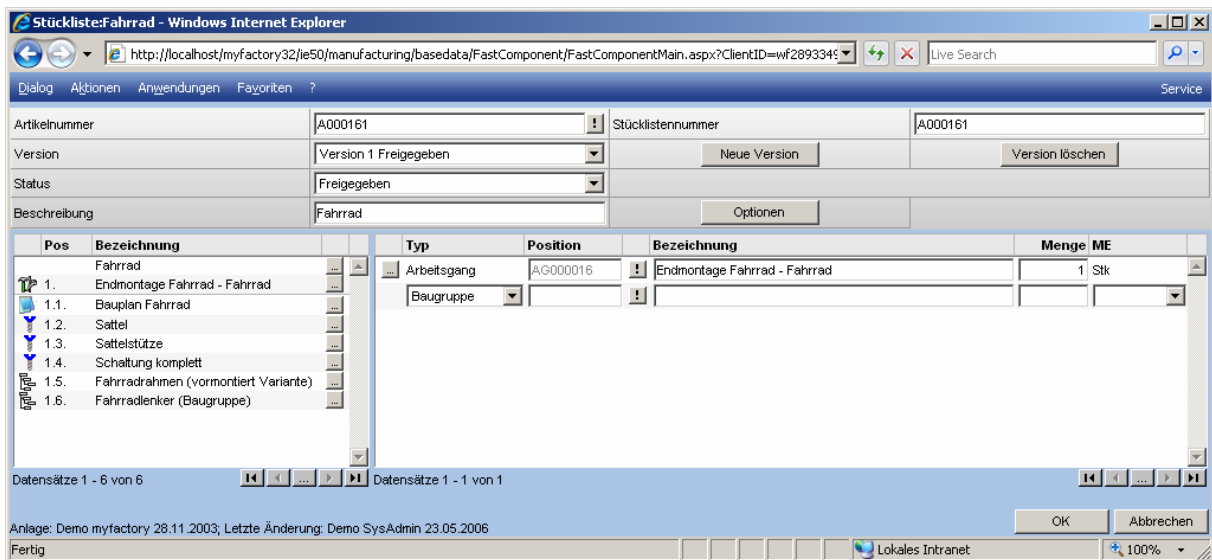
Der Bereich der Fremdfertigung gewinnt heute immer mehr an Bedeutung. Mit der Verlängerte Werkbank haben Sie im Zusammenspiel mit dem Produkt myfactory.ERP eine komfortable Abwicklung von Arbeitsgängen, die durch einen Lieferanten durchgeführt werden. Dabei werden Bestellungen automatisiert erzeugt und beim Buchen von Wareneingängen erfolgt die Rückmeldung automatisch.

Stammdaten

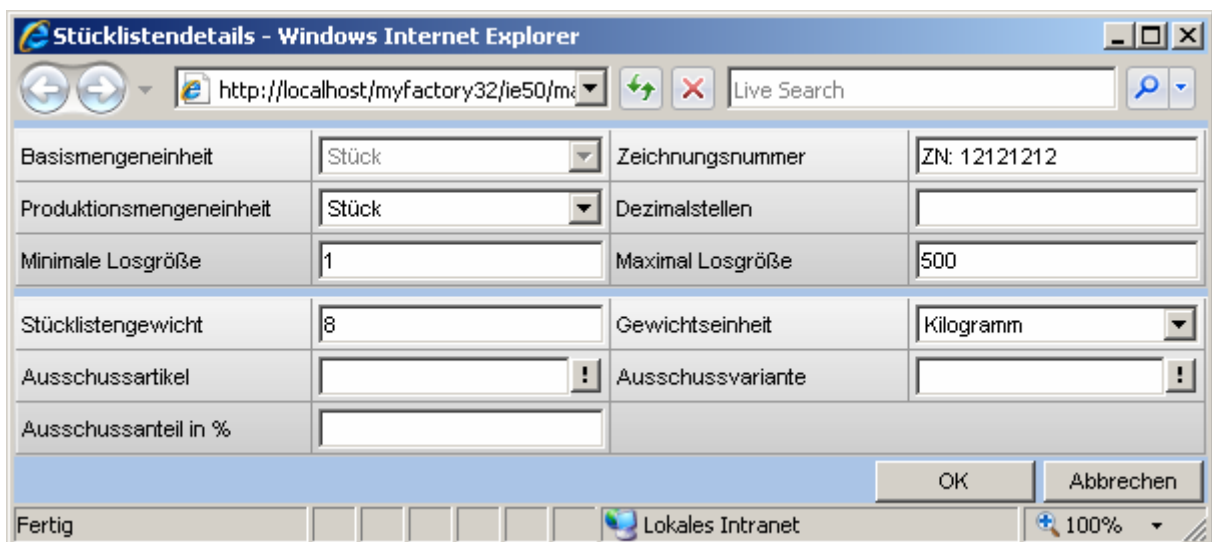
Stücklisten

Kernstück der Produktion ist eine flexible Stücklistenverwaltung. Stücklisten können versionsabhängig geführt werden, wobei die aktuell gültige Version den Status „freigegeben“ erhält.

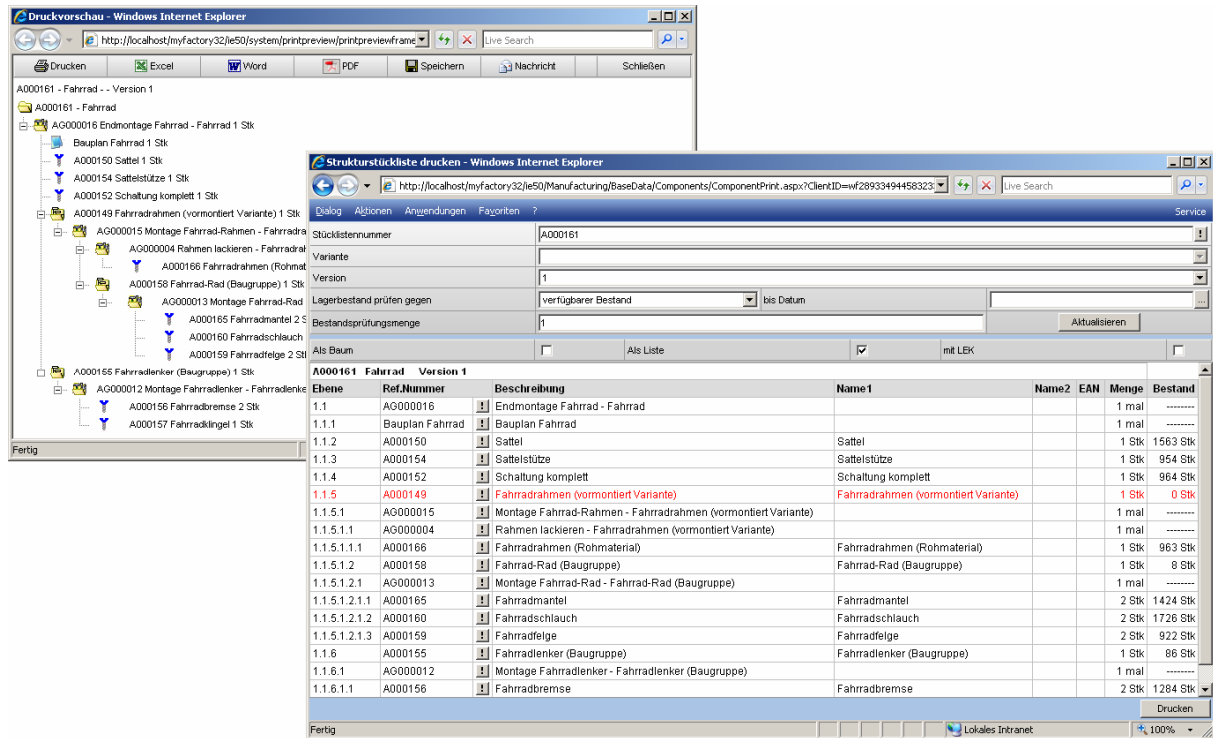
Eine Stückliste besteht aus beliebig vielen Baugruppen, Materialien, Arbeitsgängen und Dokumenten, die beliebig tief hierarchisch strukturiert werden.



In den Stücklistendetails werden Informationen wie Zeichnungsnummer, Ausschussanteil, Gewicht, Losgrößen, Produktionsmengeneinheit etc. verwaltet.



Die Stücklisten können in zwei Varianten gedruckt werden: Entweder in grafischer Form oder in Listenform. Darüber hinaus können die Daten direkt an Word oder Excel übergeben bzw. als HTML- Datei gespeichert werden. Die Erweiterung der Bestandsprüfungsmenge bietet einen detaillierten Überblick, ob für den zu produzierenden Artikel alle benötigten Bestandteile in ausreichender Menge vorhanden sind.



Strukturstückliste drucken - Windows Internet Explorer

Stücklistennummer: A000161
 Variante:
 Version: 1
 Lagerbestand prüfen gegen: verfügbarer Bestand bis Datum:
 Bestandsprüfungsmenge: 1 Aktualisieren

Als Baum Als Liste mit LEK

| Ebene | Ref.Nummer | Beschreibung | Name1 | Name2 | EAN | Menge | Bestand |
|---------------|-----------------|---|--------------------------------------|-------|-----|-------|----------|
| 1.1 | AG000016 | Endmontage Fahrrad - Fahrrad | | | | 1 mal | ----- |
| 1.1.1 | Bauplan Fahrrad | Bauplan Fahrrad | | | | 1 mal | ----- |
| 1.1.2 | A000150 | Sattel | Sattel | | | 1 Stk | 1563 Stk |
| 1.1.3 | A000154 | Sattelstütze | Sattelstütze | | | 1 Stk | 954 Stk |
| 1.1.4 | A000152 | Schaltung komplett | Schaltung komplett | | | 1 Stk | 964 Stk |
| 1.1.5 | A000149 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) | | | 1 Stk | 0 Stk |
| 1.1.5.1 | AG000015 | Montage Fahrrad-Rahmen - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) | | | | 1 mal | ----- |
| 1.1.5.1.1 | AG000004 | Rahmen lackieren - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) | | | | 1 mal | ----- |
| 1.1.5.1.1.1 | A000166 | Fahrradrahmen (Rohmaterial) | Fahrradrahmen (Rohmaterial) | | | 1 Stk | 963 Stk |
| 1.1.5.1.1.2 | A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | | 1 Stk | 8 Stk |
| 1.1.5.1.2.1 | AG000013 | Montage Fahrrad-Rad - Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | | | 1 mal | ----- |
| 1.1.5.1.2.1.1 | A000165 | Fahrradmantel | Fahrradmantel | | | 2 Stk | 1424 Stk |
| 1.1.5.1.2.1.2 | A000160 | Fahrradschlauch | Fahrradschlauch | | | 2 Stk | 1726 Stk |
| 1.1.5.1.2.1.3 | A000159 | Fahrradfelge | Fahrradfelge | | | 2 Stk | 922 Stk |
| 1.1.6 | A000155 | Fahrradlenker (Baugruppe) | Fahrradlenker (Baugruppe) | | | 1 Stk | 86 Stk |
| 1.1.8.1 | AG000012 | Montage Fahrradlenker - Fahrradlenker (Baugruppe) | | | | 1 mal | ----- |
| 1.1.8.1.1 | A000156 | Fahrradbremse | Fahrradbremse | | | 2 Stk | 1284 Stk |

Kalkulation

Die angelegte Stückliste kann direkt nach individuell angelegten Kalkulationsschemata kalkuliert werden.

Kalkulation: A000161, Fahrrad - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/Calculation/ShowCalculation/ShowCalculationMain.aspx?Entity=Components&EntityID=10&ClientID=wf289

Dialog Aktionen Anwendungen Favoriten ? Service

Schema: Einfach | Version: Erstanlage

Mit Kostennachweis: | Stückliste auflösen:

Menge 1: 1
Menge 2: 5
Menge 3: 10
Menge 4:
Menge 5:
Berechnen

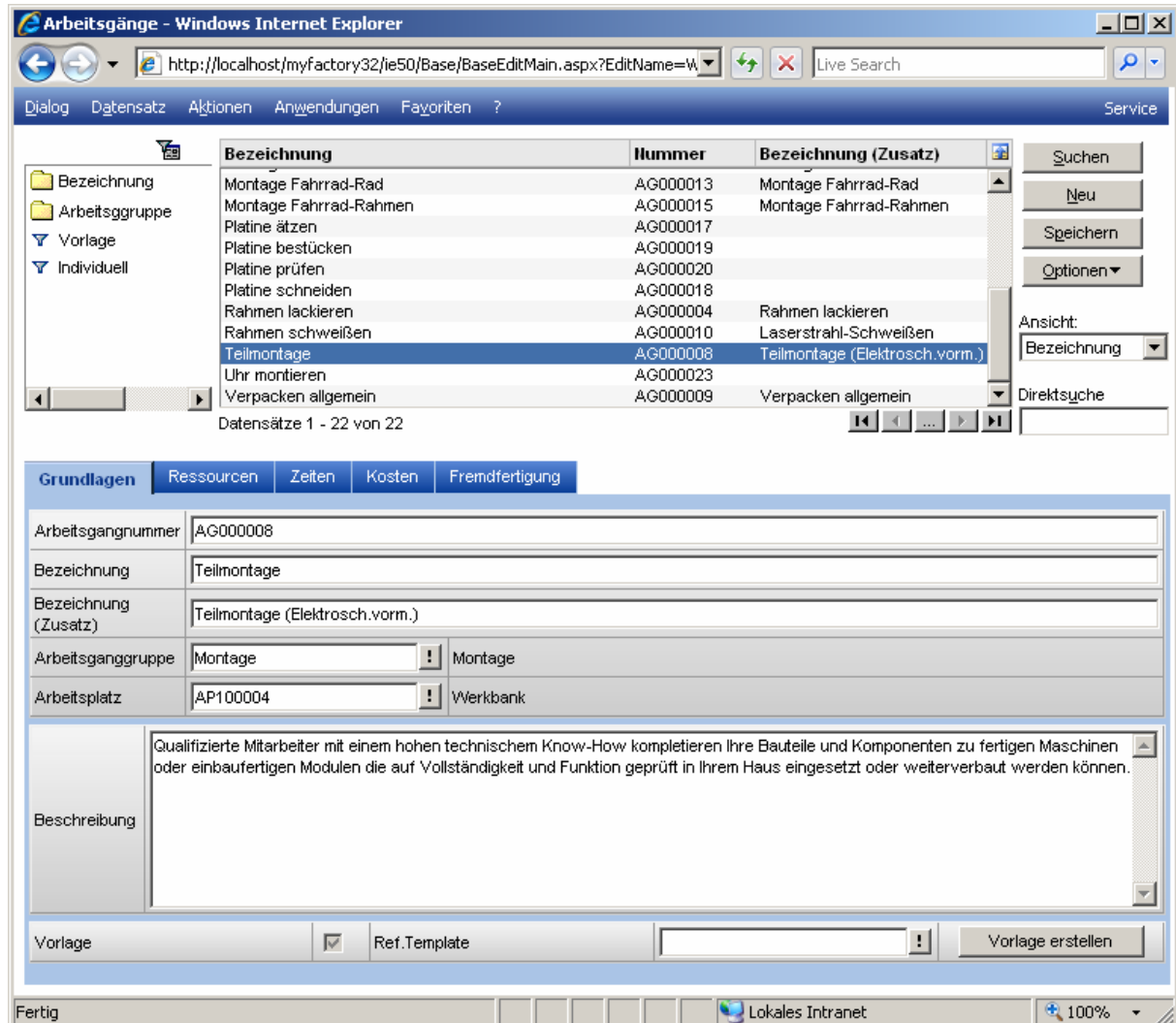
| Position | Op. | Beschreibung | Detail | 1 Stk | 5 Stk | 10 Stk | Brutto | Netto | KEK 1 | KEK 2 |
|----------|-----|--|------------------------|--------|----------|----------|--------|-------|-------|-------|
| 1 | + | Materialkosten | KA2200 | 159,81 | 799,07 | 1.598,14 | | | | |
| | | ↳ Artikel : Materialkosten-Sattel | | 28,86 | 144,30 | 288,59 | | | | |
| | | ↳ Artikel : Materialkosten-Sattelstütze | | 10,00 | 50,00 | 100,00 | | | | |
| | | ↳ Artikel : Materialkosten-Schaltung komplett | | 100,00 | 500,00 | 1.000,00 | | | | |
| | | ↳ Arbeitsgang Ressource : Materialkosten-Montage Fahrrad-Rad - Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | 10,00 | 50,00 | 100,00 | | | | |
| | | ↳ Artikel : Materialkosten-Fahradbremse | | 9,09 | 45,44 | 90,88 | | | | |
| | | ↳ Artikel : Materialkosten-Fahradklingel | | 1,87 | 9,33 | 18,66 | | | | |
| 2 | + | Lohnkosten | KA0100 | 70,83 | 294,17 | 573,33 | | | | |
| | | ↳ Arbeitsgang Zeiten : Lohnkosten (Stückzeit-bezogen)-Montage Fahrrad-Rahmen - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | | 3,75 | 18,75 | 37,50 | | | | |
| | | ↳ Arbeitsgang : Lohnkosten (Stückzeit-bezogen)-Rahmen lackieren - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | | 50,00 | 250,00 | 500,00 | | | | |
| | | ↳ Arbeitsgang Zeiten : Lohnkosten (Gesamtzeit-bezogen)-Montage Fahrradlenker - Fahrradlenker (Baugruppe) | | 15,00 | 15,00 | 15,00 | | | | |
| | | ↳ Arbeitsgang Ressourcezeiten : Lohnkosten (Stückzeit-bezogen)-Montage Fahrradlenker - Fahrradlenker (Baugruppe) | | 2,08 | 10,42 | 20,83 | | | | |
| 3 | + | allg. Kosten | 25,0000% auf Position4 | 76,88 | 364,41 | 723,82 | | | | |
| 4 | = | Kosten | | 307,53 | 1.457,65 | 2.895,30 | | | | |
| 5 | + | Marge | 20,0000% auf Position4 | 61,51 | 291,53 | 579,06 | | | | |
| 6 | = | Nettopreis | | 369,04 | 1.749,18 | 3.474,36 | | | ✓ | ✓ |
| 7 | + | Umsatzsteuer | 19,0000% auf Position8 | 86,56 | 410,30 | 814,97 | | | | |
| 8 | = | Bruttopreis | | 455,60 | 2.159,48 | 4.289,33 | | | ✓ | |

Preisliste Zielkosten Drucken Kalk. EK Kalk. EK 2 Schließen

Fertig Lokales Intranet 100%

Arbeitsgänge

Arbeitsgänge werden in einem eigenen Dialog definiert. Ein Arbeitsgang erhält Arbeitsgangnummer, Bezeichnung, Arbeitsganggruppe, Arbeitsplatz oder Ressource, Beschreibung und Memotext.



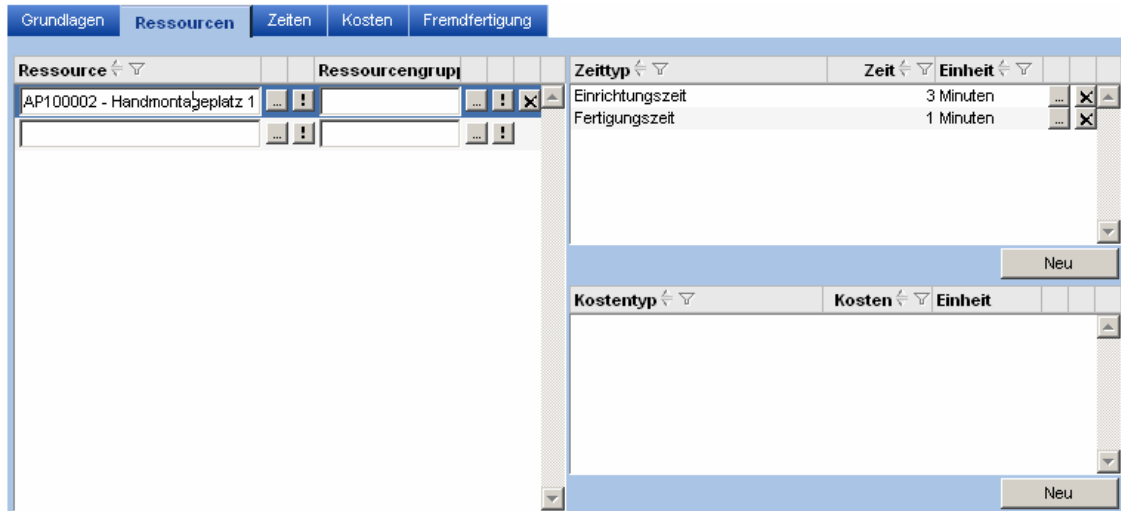
| Bezeichnung | Nummer | Bezeichnung (Zusatz) |
|------------------------|-----------------|---------------------------------------|
| Montage Fahrrad-Rad | AG000013 | Montage Fahrrad-Rad |
| Montage Fahrrad-Rahmen | AG000015 | Montage Fahrrad-Rahmen |
| Platine ätzen | AG000017 | |
| Platine bestücken | AG000019 | |
| Platine prüfen | AG000020 | |
| Platine schneiden | AG000018 | |
| Rahmen lackieren | AG000004 | Rahmen lackieren |
| Rahmen schweißen | AG000010 | Laserstrahl-Schweißen |
| Teilmontage | AG000008 | Teilmontage (Elektrosch.vorm.) |
| Uhr montieren | AG000023 | |
| Verpacken allgemein | AG000009 | Verpacken allgemein |

| | |
|----------------------|--------------------------------|
| Arbeitsgangnummer | AG000008 |
| Bezeichnung | Teilmontage |
| Bezeichnung (Zusatz) | Teilmontage (Elektrosch.vorm.) |
| Arbeitsganggruppe | Montage |
| Arbeitsplatz | AP100004 |

Beschreibung: Qualifizierte Mitarbeiter mit einem hohen technischem Know-How kompletieren Ihre Bauteile und Komponenten zu fertigen Maschinen oder einbaufertigen Modulen die auf Vollständigkeit und Funktion geprüft in Ihrem Haus eingesetzt oder weiterverbaut werden können.

Vorlage: Ref.Template

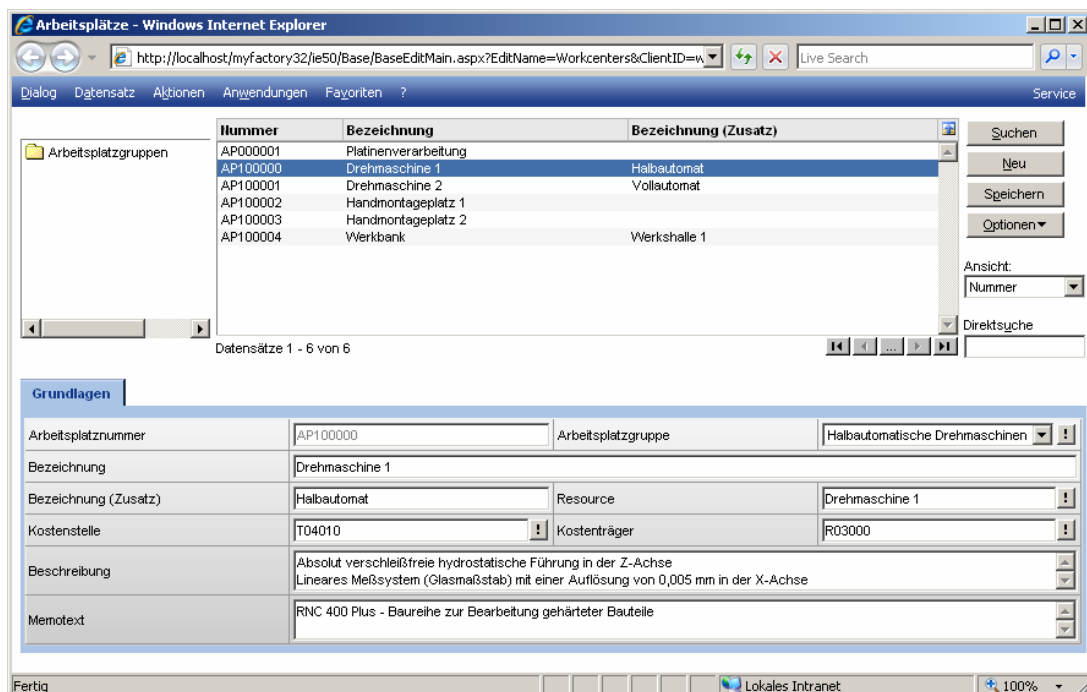
Einem Arbeitsgang können beliebige Ressourcen zugeordnet werden. Den Ressourcen können ihrerseits wiederum unterschiedliche Zeit- und Kostentypen zugeordnet werden. Diese Informationen werden für die Terminierung sowie in der Kalkulation benötigt.



Außerdem können einem Arbeitsgang auch direkt Zeiten und Kosten zugeordnet werden, die nicht direkt mit einer Ressource in Verbindung stehen.

Arbeitsplätze

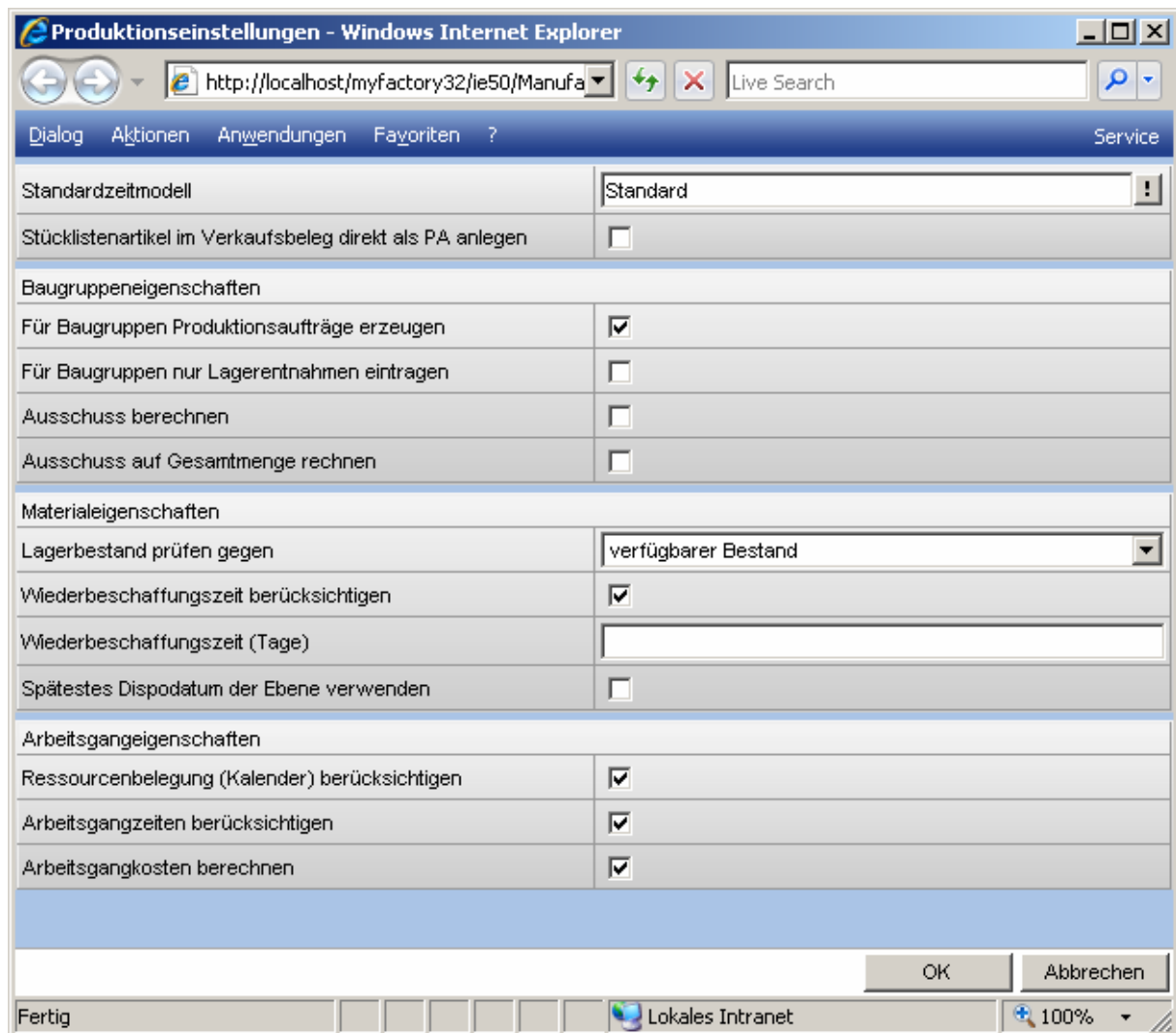
Auch Arbeitsplätze werden in einem eigenen Dialog definiert. Neben Nummer, Bezeichnung, Beschreibung und Memotext kann dem Arbeitsplatz für die Terminierung eine Ressource zugeordnet werden.



Grundlagen

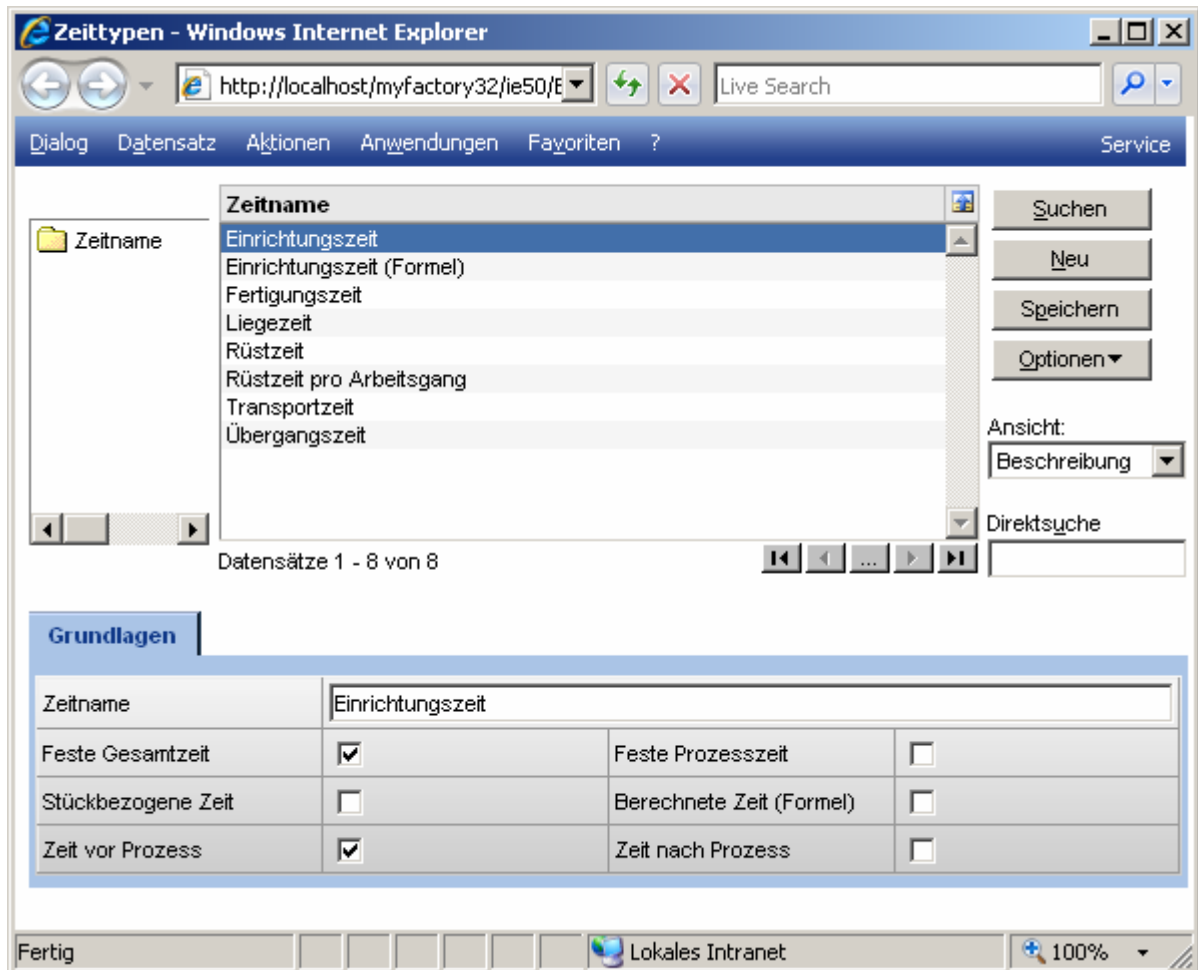
Produktionseinstellungen

In den Einstellungen können allgemeine Produktionseinstellungen vorgenommen werden. Ein Großteil der Einstellungen lässt sich aber auch noch in den verschiedenen Produktionsdialogen manuell übersteuern.



Zeittypen

Die Zeittypen, die den Arbeitsgängen zugeordnet werden, können im Zeittypenstamm individuell festgelegt werden. Mit den Eigenschaften „feste Gesamtzeit“, „feste Prozesszeit“, „stückbezogene Zeit“, „berechnete Zeit“, „Zeit vor bzw. nach Prozess“ können Zeittypen wie Einrichtungs-, Fertigungs-, Liege-, Rüst- oder Transportzeiten bestimmt werden.



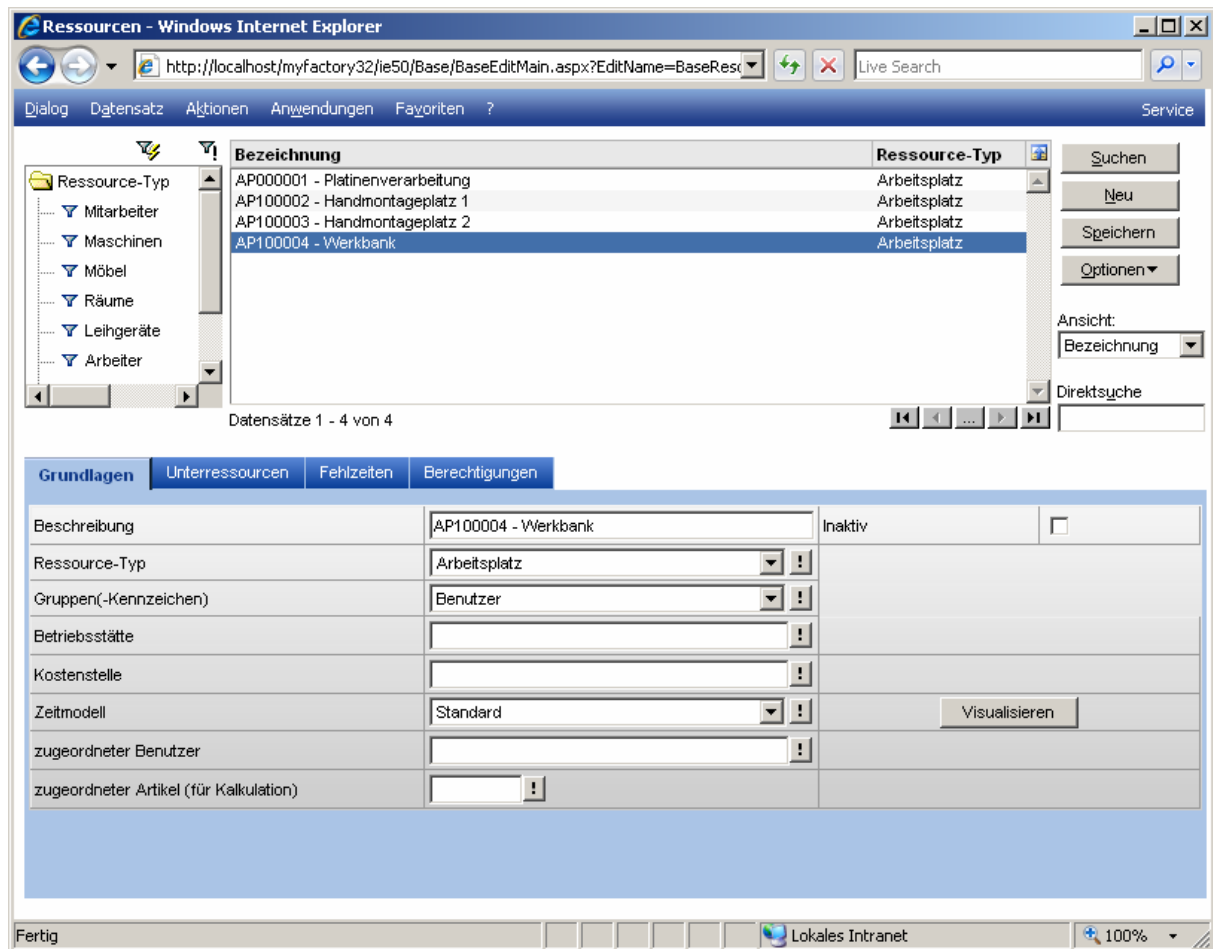
The screenshot shows the 'Zeittypen' web application in Internet Explorer. The browser window title is 'Zeittypen - Windows Internet Explorer'. The address bar shows 'http://localhost/myfactory32/ie50/E'. The main content area displays a list of time types under the heading 'Zeitname'. The selected time type is 'Einrichtungszeit'. Below the list is a 'Grundlagen' section with a table of properties for the selected time type.

| Zeitname | Einrichtungszeit | | |
|--------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Feste Gesamtzeit | <input checked="" type="checkbox"/> | Feste Prozesszeit | <input type="checkbox"/> |
| Stückbezogene Zeit | <input type="checkbox"/> | Berechnete Zeit (Formel) | <input type="checkbox"/> |
| Zeit vor Prozess | <input checked="" type="checkbox"/> | Zeit nach Prozess | <input type="checkbox"/> |

Ressourcen

Mit der Möglichkeit die Kapazitätsauslastung aller zur Verfügung stehenden Ressourcen (Maschinen) auch standortübergreifend einsehen und planen zu können, werden für den Werkstattleiter in Zukunft viele Auftragsentscheidungen wesentlich einfacher. Somit können Produktionsaufträge unter Berücksichtigung aller benötigten verfügbaren Ressourcen, sowohl vorwärts als auch rückwärts terminiert werden.

Die Ressource ist die Basis der Arbeitsgänge für die Terminierung. Die Ressource beinhaltet Angaben wie: Beschreibung, Ressourcentyp, Gruppenkennzeichen, Betriebsstättenzugehörigkeit, Kostenstelle und zugehöriges Zeitmodell.



Ressourcen - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/Base/BaseEditMain.aspx?EditName=BaseResc

Dialog Datensatz Aktionen Anwendungen Favoriten ? Service

Bezeichnung | **Ressource-Typ**

| Bezeichnung | Ressource-Typ |
|---------------------------------|---------------|
| AP000001 - Platinenverarbeitung | Arbeitsplatz |
| AP100002 - Handmontageplatz 1 | Arbeitsplatz |
| AP100003 - Handmontageplatz 2 | Arbeitsplatz |
| AP100004 - Werkbank | Arbeitsplatz |

Datensätze 1 - 4 von 4

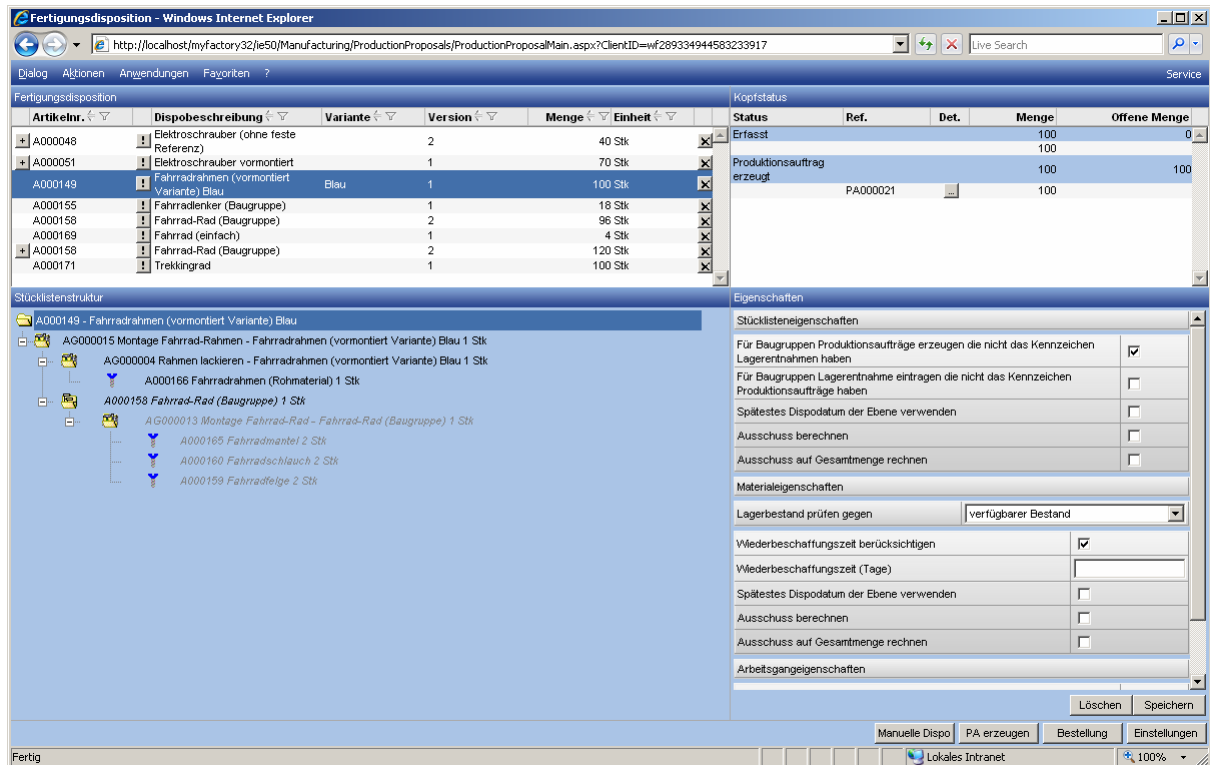
Grundlagen | Unterressourcen | Fehlzeiten | Berechtigungen

| | | | |
|--|---------------------|---------|--------------------------|
| Beschreibung | AP100004 - Werkbank | Inaktiv | <input type="checkbox"/> |
| Ressource-Typ | Arbeitsplatz | | |
| Gruppen(-Kennzeichen) | Benutzer | | |
| Betriebsstätte | | | |
| Kostenstelle | | | |
| Zeitmodell | Standard | | Visualisieren |
| zugeordneter Benutzer | | | |
| zugeordneter Artikel (für Kalkulation) | | | |

Fertig | Lokales Intranet | 100%

Planung

Stücklisten, für die im Rahmen des Dispositionslaufs ein Bedarf festgestellt wurde, erscheinen in der Fertigungsdisposition. Oben links werden die Stücklisten angezeigt, unten links erscheint die Stücklistenstruktur der gewählten Stückliste. Rechts steht der aktuelle Status des ausgewählten Dispositionseintrags. Für die Stücklisten können nun entweder Bestellungen oder Produktionsaufträge erstellt werden. Darüber hinaus gibt es die Möglichkeit manuelle Dispositionseinträge zu erzeugen.

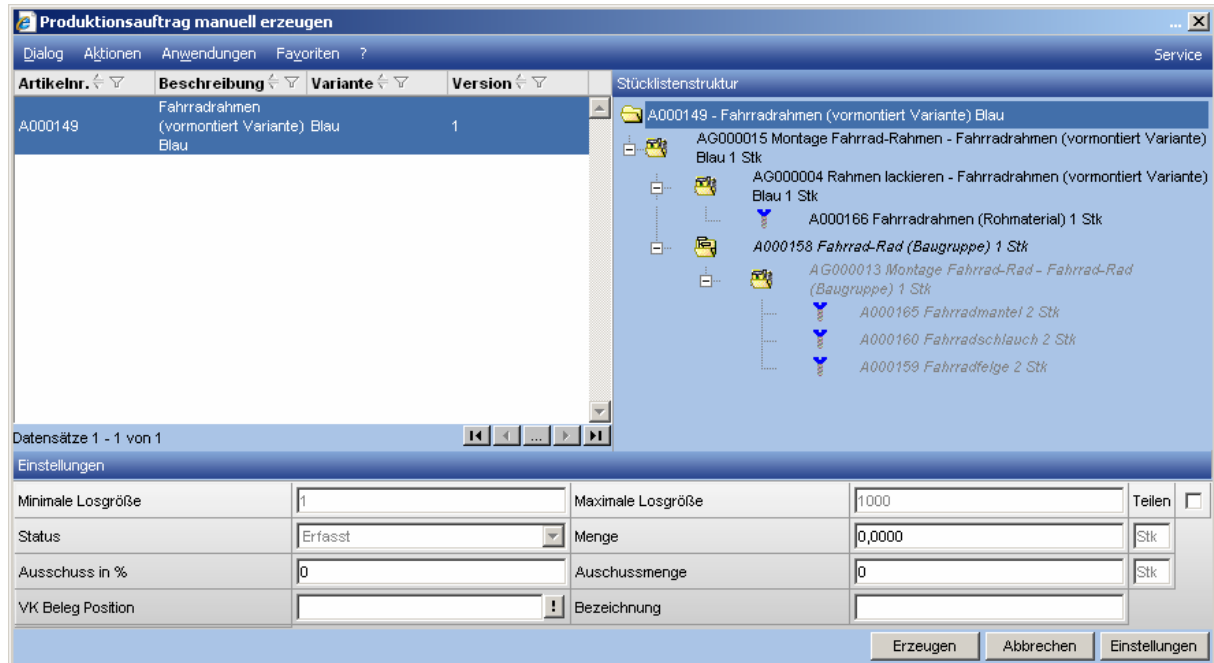


The screenshot shows the 'Fertigungsdisposition' window in Internet Explorer. The main table lists items with columns for 'Artikelnr.', 'Dispo Beschreibung', 'Variante', 'Version', 'Menge', and 'Einheit'. Below this is the 'Stücklistenstruktur' for item A000149, showing a hierarchical BOM. On the right, the 'Kopfstatus' table shows the status of the selected item, including 'Status', 'Ref.', 'Det.', 'Menge', and 'Offene Menge'. The bottom right panel contains 'Eigenschaften' (Properties) for the selected item, with sections for 'Stücklisteneigenschaften', 'Materialeigenschaften', and 'Arbeitsangelegenschaften'.

| Artikelnr. | Dispo Beschreibung | Variante | Version | Menge | Einheit |
|------------|---|----------|---------|-------|---------|
| A000048 | Elektroschrauber (ohne feste Referenz) | | 2 | 40 | Stk |
| A000051 | Elektroschrauber vormontiert | | 1 | 70 | Stk |
| A000149 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | 1 | 100 | Stk |
| A000155 | Fahrradsattel (Baugruppe) | | 1 | 18 | Stk |
| A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | 2 | 96 | Stk |
| A000169 | Fahrrad (einfach) | | 1 | 4 | Stk |
| A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | 2 | 120 | Stk |
| A000171 | Trekkingrad | | 1 | 100 | Stk |

| Status | Ref. | Det. | Menge | Offene Menge |
|----------------------------|----------|------|-------|--------------|
| Erfasst | | | 100 | 0 |
| Produktionsauftrag erzeugt | PA000021 | | 100 | 100 |

Über die Funktionen <PA erzeugen>, <Bestellung>, oder <Manuelle Dispo> können die gewünschten Aktionen durchgeführt werden. Darüber hinaus werden über die Funktion <Einstellungen> die unterschiedlichen Produktionsschemata ausgewählt, nach denen produziert werden soll.



Bei der Anlage eines Produktionsauftrags aus der Fertigungsdisposition heraus kann neben den erweiterten Einstellungen auch zusätzlich auf eine Verkaufsbelegposition referenziert werden, die den Bedarf verursacht hat.

Terminsimulation

Über die Terminsimulation kann z.B. in der Angebotsphase eine Auskunft erteilt werden, bis zu welchem Termin ein Produktionsauftrag gefertigt werden kann. Die Terminsimulation kann auch direkt aus der Belegerfassung heraus aufgerufen werden.

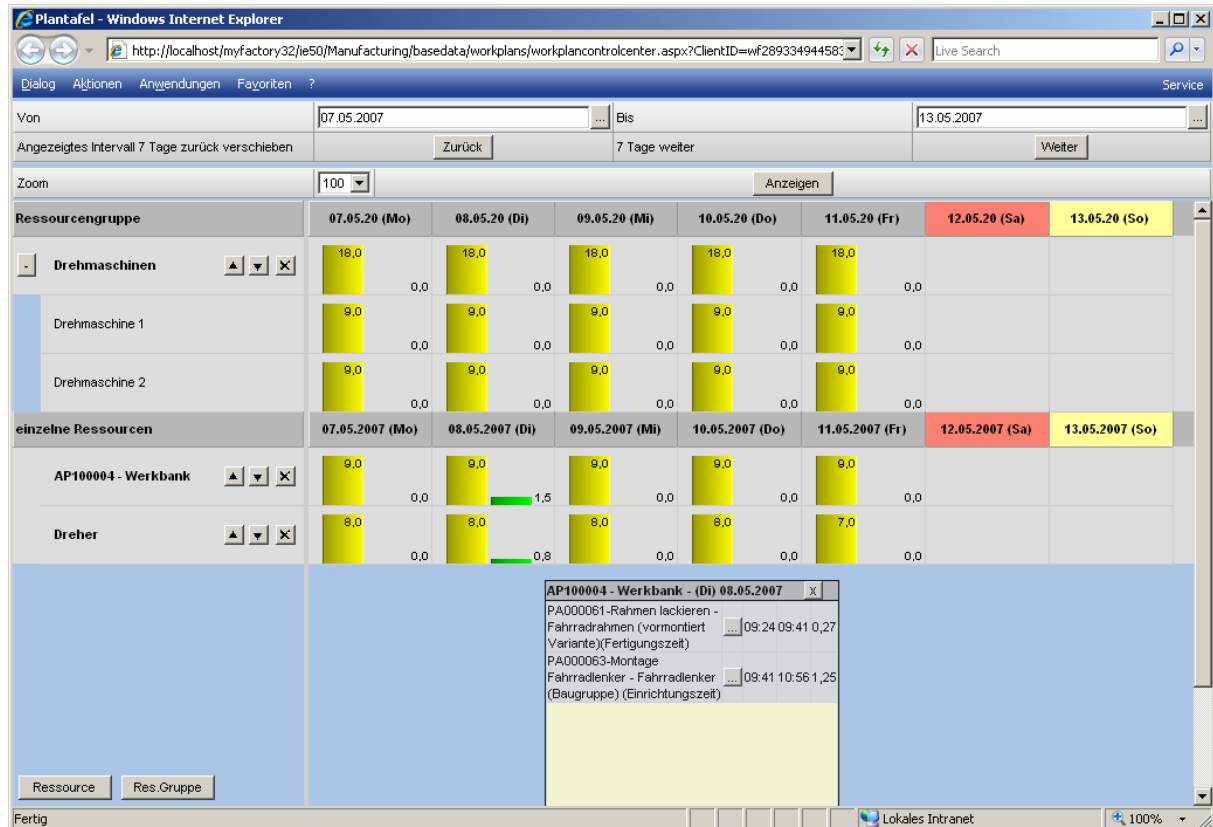
| Artikelnr. | Beschreibung | Variante | Version |
|------------|---|------------|---------|
| A000051 | Elektroschrauber vormontiert | | 1 |
| A000048 | Elektroschrauber (ohne feste Referenz) | | 2 |
| A000155 | Fahradlenker (Baugruppe) | | 1 |
| A000158 | Fahrad-Rad (Baugruppe) | | 2 |
| A000161 | Fahrrad | | 1 |
| A000149 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | 1 |
| A000169 | Fahrrad (einfach) | | 1 |
| A000065 | Transportkiste auf Rollen Holz | Holz | 1 |
| A000065 | Transportkiste auf Rollen Metall | Metall | 1 |
| A000065 | Transportkiste auf Rollen Kunststoff | Kunststoff | 1 |
| A000171 | Trekkingrad | | 1 |
| A000029 | Prozessor (Seriennummern) | | 2 |
| A000072 | Getriebewelle | | 1 |
| A000076 | Uhrengehäuse | | 1 |
| A000073 | Armbanduhr | | 1 |

| | |
|------------------|---------------------|
| Simulationsmenge | 10 |
| Starttermin | 08.05.2007 09:22 |
| Endtermin | 11.05.2007 12:10:00 |

Buttons: vorwärts terminieren, rückwärts terminieren, Plantafel (vorwärts terminiert), Plantafel (rückwärts terminiert), Schließen, Einstellungen

Plantafel

Die Plantafel zeigt die Auslastungen von Ressourcen und Ressourcengruppen an. Pro Tag werden je Ressource bzw. Ressourcengruppe die Sollzeiten dargestellt (linke Säule im Diagramm), die sich aus den hinterlegten Zeitmodellen ergeben. Rechts werden die tatsächlichen Auslastungen dargestellt, wobei Überlastungen rot eingefärbt werden. Ist die Ressource zu 100% ausgelastet, wird die entsprechende Säule gelb dargestellt, sonst grün. Die Detailinformationen zu den Zeiten eines Tags können im unteren Bereich der Plantafel dargestellt werden. Jeder Anwender kann sich seine individuelle Ressourcensicht zusammensstellen.“



Steuerung

Produktionsaufträge

Einen Überblick über die aktuellen Produktionsaufträge ergibt sich aus diesem Auskunftsdialog. Über Drill-Down werden weitere Informationen zu dem Auftrag angezeigt.

Produktionsauftragsauskunft - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/e50/Manufacturing/ProductionOrders/informationdesk/informationdesk.aspx?ClientID=wf289334944583233917

Dialog Aktionen Anwendungen Favoriten ? Service

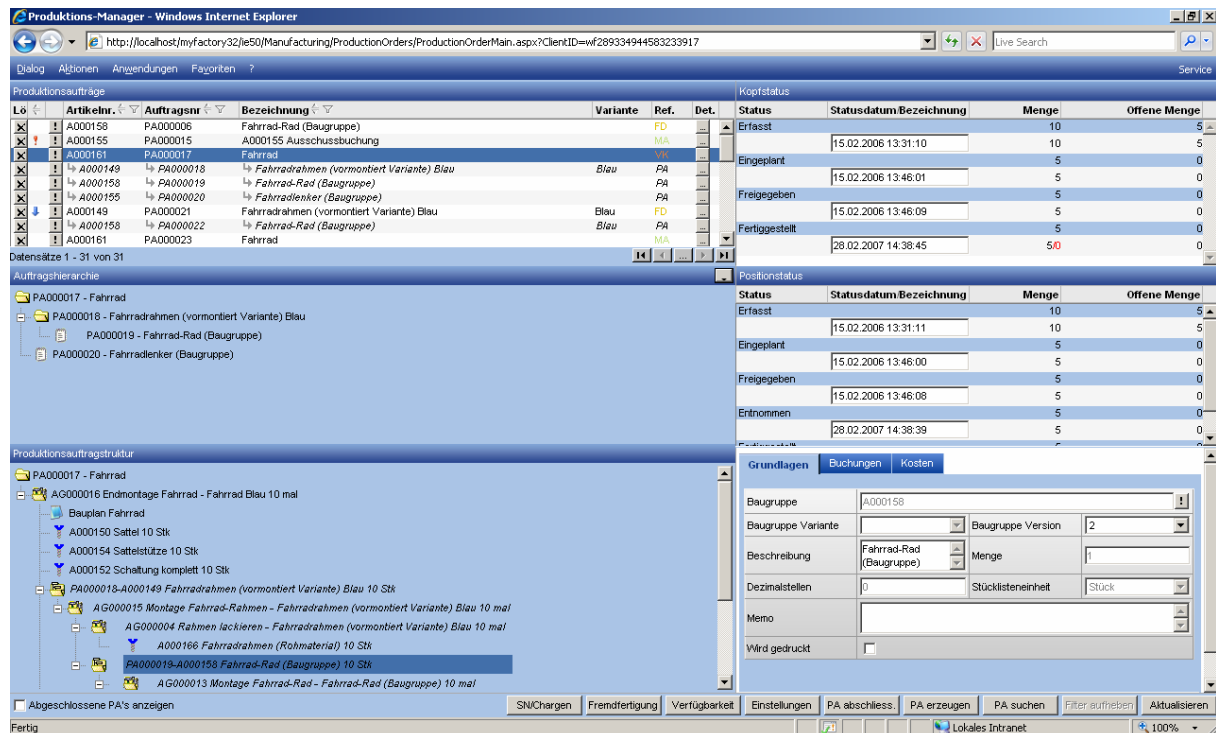
| Auftrag | Position | Artikelnr. | Auftragsnr. | Bezeichnung | Variante | Ref. | VKNummer | Erstellt am | Erfasst | Eingeplant | Freigegeben | Fertiggestellt |
|---------|----------|------------|-------------|---|----------|------|-----------|-------------|---------|------------|-------------|----------------|
| | | A000158 | PA000006 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | FD | | 10.05.2005 | 50 | 50 | 30 | 0 |
| | | A000155 | PA000015 | A000155 Ausschussbuchung | | MA | | 23.09.2005 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | | A000161 | PA000017 | Fahrrad | | MA | AB0600001 | 15.02.2006 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| | | A000149 | PA000018 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | PA | | 15.02.2006 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| | | A000158 | PA000019 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | PA | | 15.02.2006 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| | | A000155 | PA000020 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | PA | | 15.02.2006 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| | | A000149 | PA000021 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | FD | | 15.02.2006 | 100 | 100 | 0 | 0 |
| | | A000158 | PA000022 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | Blau | PA | | 15.02.2006 | 100 | 100 | 0 | 0 |
| | | A000161 | PA000023 | Fahrrad | | MA | | 15.02.2006 | 100 | 100 | 0 | 0 |
| | | A000149 | PA000024 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | PA | | 15.02.2006 | 100 | 100 | 0 | 0 |
| | | A000158 | PA000025 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | PA | | 15.02.2006 | 100 | 100 | 0 | 0 |
| | | A000155 | PA000026 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | PA | | 15.02.2006 | 100 | 100 | 0 | 0 |
| | | A000029 | PA000027 | Prozessor (Seriennummern) | | MA | | 15.02.2006 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | | A000171 | PA000028 | Trekkingrad | | MA | | 15.02.2006 | 10 | 0 | 0 | 0 |
| | | A000149 | PA000029 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | PA | | 15.02.2006 | 10 | 0 | 0 | 0 |
| | | A000155 | PA000030 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | PA | | 15.02.2006 | 10 | 0 | 0 | 0 |
| | | A000029 | PA000031 | Prozessor (Seriennummern) | | MA | | 16.03.2006 | 100 | 60 | 10 | 0 |
| | | A000072 | PA000032 | Getriebewelle | | MA | | 24.04.2006 | 1 | 1 | 0 | 0 |
| | | A000161 | PA000046 | Fahrrad | | MA | | 27.09.2006 | 10 | 10 | 10 | 8 |
| | | A000149 | PA000047 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | PA | | 27.09.2006 | 10 | 10 | 10 | 8 |
| | | A000158 | PA000048 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | PA | | 27.09.2006 | 10 | 10 | 10 | 8 |
| | | A000155 | PA000049 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | PA | | 27.09.2006 | 10 | 10 | 10 | 18 |
| | | A000029 | PA000054 | Prozessor (Seriennummern) | | MA | | 10.10.2006 | 10 | 10 | 10 | 0 |
| | | A000029 | PA000055 | Prozessor (Seriennummern) | | MA | | 10.10.2006 | 10 | 10 | 10 | 0 |
| | | A000073 | PA000056 | Armbanduhr | | MA | | 22.02.2007 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| | | A000076 | PA000057 | Uhrgehäuse | | PA | | 22.02.2007 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| | | A000072 | PA000058 | Getriebewelle | | MA | | 28.02.2007 | 10 | 10 | 10 | 0 |
| | | A000161 | PA000060 | Fahrrad | | MA | | 08.05.2007 | 10 | 10 | 0 | 0 |
| | | A000149 | PA000061 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | PA | | 08.05.2007 | 10 | 10 | 0 | 0 |
| | | A000158 | PA000062 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | PA | | 08.05.2007 | 10 | 10 | 0 | 0 |
| | | A000155 | PA000063 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | PA | | 08.05.2007 | 10 | 10 | 0 | 0 |

Datensätze 1 - 31 von 31

Details anzeigen Abgeschlossene PA's anzeigen

Fertig Lokales Intranet 100%

Alternativ steht ein komplexerer Dialog zur Verfügung, der alle Informationen auf einen Blick anzeigt.



The screenshot displays the 'Produktions-Manager' interface in a Windows Internet Explorer browser. The main window shows a production order hierarchy on the left and a detailed status overview on the right. The status overview table includes columns for 'Status', 'Statusdatum', 'Bezeichnung', 'Menge', and 'Offene Menge'. The production order hierarchy shows a tree structure of production orders, including 'PA000017 - Fahrrad' and its sub-orders like 'PA000018 - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau'.

| Produktionsaufträge | Artikelnr. | Auftragsnr. | Bezeichnung | Variante | Ref. | Det. | Status | Statusdatum | Bezeichnung | Menge | Offene Menge |
|---------------------|------------|-------------|---|----------|------|------|----------------|---------------------|-------------|-------|--------------|
| | A000158 | PA000006 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | FD | | Erfasst | 15.02.2006 13:31:10 | | 10 | 5 |
| | A000155 | PA000015 | A000155 Ausschussbuchung | | MA | | | | | 10 | 5 |
| | A000161 | PA000017 | Fahrrad | | VK | | Eingeplant | | | 5 | 0 |
| | A000149 | PA000018 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | PA | | Eingeplant | 15.02.2006 13:46:01 | | 5 | 0 |
| | A000158 | PA000019 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | PA | | Freigegeben | | | 5 | 0 |
| | A000155 | PA000020 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | PA | | Freigegeben | | | 5 | 0 |
| | A000149 | PA000021 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | FD | | Fertiggestellt | 15.02.2006 13:46:09 | | 5 | 0 |
| | A000158 | PA000022 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | Blau | PA | | Fertiggestellt | | | 5 | 0 |
| | A000161 | PA000023 | Fahrrad | | MA | | Fertiggestellt | 28.02.2007 14:38:45 | | 5 | 0 |

Links in der Mitte wird die Auftragshierarchie bei Stücklisten angezeigt, die Baugruppen beinhalten. Darunter steht die komplette Stücklistenstruktur. Auf der rechten Seite befinden sich die aktuellen Statusinformationen zum Produktionsauftrag sowie zu den einzelnen Bestandteilen der Stückliste.

Produktionspapiere

Zu einem Produktionsauftrag können die zugehörigen Produktionspapiere gedruckt werden.


Materialentnahmescheine

Druckvorschau - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/system/printpreview/printpreviewfr

Drucken Excel Word PDF Speichern Nachricht Schließen

Produktionsauftrag: PA000017 Fahrrad

| | | | |
|----------------|---------|-------------|---|
| Artikelnummer: | A000150 | Matchcode: | Sattel |
| Bezeichnung1: | Sattel | Zusatztext: | |
| Bezeichnung2: | | | |
| Beschreibung: | Sattel | | |
| Menge: | 1 Stk | | |
| BelegNr: | 415 | |  |

| Sollwert | IstWert | Offen | Entnommen | Einheit |
|----------|---------|--------|-----------|---------|
| 10,0000 | 5,0000 | 5,0000 | | Stk |


Arbeitscheine

Druckvorschau - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/system/printpreview/printpreviewfr

Drucken Excel Word PDF Speichern Nachricht Schließen

Produktionsauftrag: PA000018 Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau

| | | | |
|---------------|---|-------------|---|
| AG Nummer: | AG000015 | AG Gruppe: | Montage |
| Bezeichnung1: | Montage Fahrrad-Rahmen - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Zusatztext: | |
| Bezeichnung2: | Montage Fahrrad-Rahmen | | |
| Beschreibung: | Qualifizierte Mitarbeiter mit einem hohen technischem Know-How kompletieren Ihre Bauteile und Komponenten zu fertigen Maschinen oder einbaufertigen Modulen die auf Vollständigkeit und Funktion geprüft in Ihrem Haus eingesetzt oder weiterverbaut werden können. | | |
| Menge: | 1 Stk | | |
| BelegNr: | 419 | |  |

| Zeit | Sollwert | Einheit | IstWert | Einheit |
|----------------|----------|---------|---------|---------|
| Fertigungszeit | 150,0000 | Minuten | | |

Fertig

Lokales Intranet 100%

Produktionsschein pro PA

Druckvorschau - Windows Internet Explorer


http://localhost/myfactory32/ie50/system/printpreview/printpreviewframe... Live Search

Drucken Excel Word PDF Speichern Nachricht Schließen

| PA: PA00017 Fahrrad | | | |
|---------------------|--|-----------------|---------------------|
| Soll-Starttermin: | 15.02.2006 13:45:42 | Soll-Endtermin: | 20.02.2006 12:10:00 |
| Sollmenge: | 10 Stk | | |
| Artikel: | A000161 | Stückliste: | A000161 |
| Variante: | | Version: | 1 |
| Fahrrad | | | |
| Kunde: | Papeterie Berber, Süßlach - Bankverbindung | Bestellnummer: | AB0600001 |
| Liefertermin: | 15.04.2006 00:00:00 | Referenznummer: | |

| Unter-PA: PA00018 Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | | | |
|---|---------------------|-----------------|---------------------|
| Soll-Starttermin: | 15.02.2006 13:45:42 | Soll-Endtermin: | 20.02.2006 12:10:00 |
| Sollmenge: | 100 Stk | | |
| Variante: | Blau | Version: | 1 |

Materialscheine

| Produktionsauftrag: PA00018 Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | | | |
|---|-----------------------------|---|-----------------------------|
| Artikelnummer: | A000166 | Matchcode: | Fahrradrahmen (Rohmaterial) |
| Bezeichnung1: | Fahrradrahmen (Rohmaterial) | Zusatztext: | |
| Bezeichnung2: | | | |
| Beschreibung: | Artikel / Material | | |
| BelegNr: | 421 |  | |
| Sollwert | IstWert | Offen | Entnommen |
| 10,0000 | 5,0000 | 5,0000 | |
| | | | Einheit |
| | | | Stk |

Fertig Lokales Intranet 100%

Natürlich kann auch jedes Dokument hier gedruckt werden, das der Stückliste zugeordnet wurde.

Produktionsauftragshistorie

Mit dieser Historie besteht die Möglichkeit, jeden einzelnen durchgeführten Produktionsprozesse zu verfolgen und auch gleichzeitig im Falle einer Fehlentscheidung wieder zurück zusetzen.

| Produktionsauftragshistorie | | | | |
|-----------------------------|------------|-------------|---------------------|-------|
| Historien Einträge | | | | |
| lfr | Auftragsnr | Bezeichnung | Datum | User |
| 1 | PA000023 | Fahrrad | 15.02.2006 14:01:19 | SY001 |
| 2 | PA000023 | Fahrrad | 15.02.2006 14:21:04 | SY001 |
| 3 | PA000023 | Fahrrad | 15.02.2006 14:21:37 | SY001 |

| Historien Positionen | | | | |
|----------------------|------------|---------------------|---|----------|
| lfr | Status | Typ | Beschreibung | Menge |
| 1 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000023 (Sattel) | 50,0000 |
| 2 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000023 (Sattelstütze) | 50,0000 |
| 3 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000023 (Schaltung komplett) | 50,0000 |
| 4 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000024 (Fahrradrahmen (Rohmaterial)) | 50,0000 |
| 5 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000024 (Rahmen lackieren - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau) | 50,0000 |
| 6 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000025 (Fahrradmantel) | 100,0000 |
| 7 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000025 (Fahrradschlauch) | 100,0000 |
| 8 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000025 (Fahrradfelge) | 100,0000 |
| 9 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000025 (Montage Fahrrad-Rad - Fahrrad-Rad (Baugruppe)) | 50,0000 |
| 10 | Eingeplant | Produktionskopf | PA000025 | 50,0000 |
| 11 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000024 (Fahrrad-Rad (Baugruppe)) | 50,0000 |
| 12 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000024 (Montage Fahrrad-Rahmen - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau) | 50,0000 |
| 13 | Eingeplant | Produktionskopf | PA000024 | 50,0000 |
| 14 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000023 (Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau) | 50,0000 |
| 15 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000026 (Fahrradbremse) | 100,0000 |
| 16 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000026 (Fahrradklingle) | 50,0000 |
| 17 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000026 (Montage Fahrradlenker - Fahrradlenker (Baugruppe)) | 50,0000 |
| 18 | Eingeplant | Produktionskopf | PA000026 | 50,0000 |
| 19 | Eingeplant | Produktionsposition | PA000026 (Fahrradlenker (Baugruppe)) | 50,0000 |

Rückmeldungen

Bei der Materialentnahme wird unterschieden zwischen Einzelentnahme und Gesamtentnahme pro Produktionsauftrag.

| Produktionsauftragsmengen entnehmen | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------|----------|-----------|-------|--------------|-----------------|------------------|---------|-----------|
| Artikel | Matchcode | Variante | Entnommen | Menge | Lagerbestand | Stk/Charge/Var. | Lagerort | Bestand | Entnehmen |
| A000165 | Fahrradmantel | | 10 | 0 | 900 Stk | ... | Produktionslager | 1.424 | Entnehmen |
| A000160 | Fahrradschlauch | | 10 | 0 | 1202 Stk | ... | Produktionslager | 1.726 | Entnehmen |
| A000159 | Fahrradfelge | | 10 | 0 | 398 Stk | ... | Produktionslager | 922 | Entnehmen |

Wird ein Arbeitsgang zurückgemeldet, so können hier die gefertigten Mengen sowie die benötigten Zeiten zurückgemeldet werden.

Produktionsauftragspositionen zurückmelden

| Arbeitsgang | Beschreibung | Gesamtmenge | Zurückgemeldet | Menge | Rückmelden |
|-------------|---|-------------|----------------|-------|---|
| AG000012 | Montage Fahrradlenker - Fahrradlenker (Baugruppe) | 5,00 | 5,00 | 0,00 | <input type="button" value="Rückmelden"/> |

Arbeitsgangzeiten

| Zeit | Gesamtmenge | Zurückgemeldet | Menge | Zeit(zurückgemeldet) | Zeit(Soll) | Zeit(Ist) | Einheit | Bearb. |
|------------------|-------------|----------------|--------------------------------|----------------------|------------|-------------------------------------|---------|------------------------------------|
| Einrichtungszeit | 1 | 1 | <input type="text" value="0"/> | 30,0000 m | 30,0000 m | <input type="text" value="0,0000"/> | Minuten | <input type="button" value="..."/> |

Arbeitsgang Ressourcenzeiten

| Ressource | Zeit | Gesamtmenge | Zurückgemeldet | Menge | Zeit(zurückgemeldet) | Zeit(Soll) | Zeit(Ist) | Einheit | Bearb. |
|-----------|----------------|-------------|----------------|--------------------------------|----------------------|------------|-------------------------------------|---------|------------------------------------|
| Dreher | Fertigungszeit | 5 | 5 | <input type="text" value="0"/> | 25,0000 m | 50,0000 m | <input type="text" value="0,0000"/> | Minuten | <input type="button" value="..."/> |

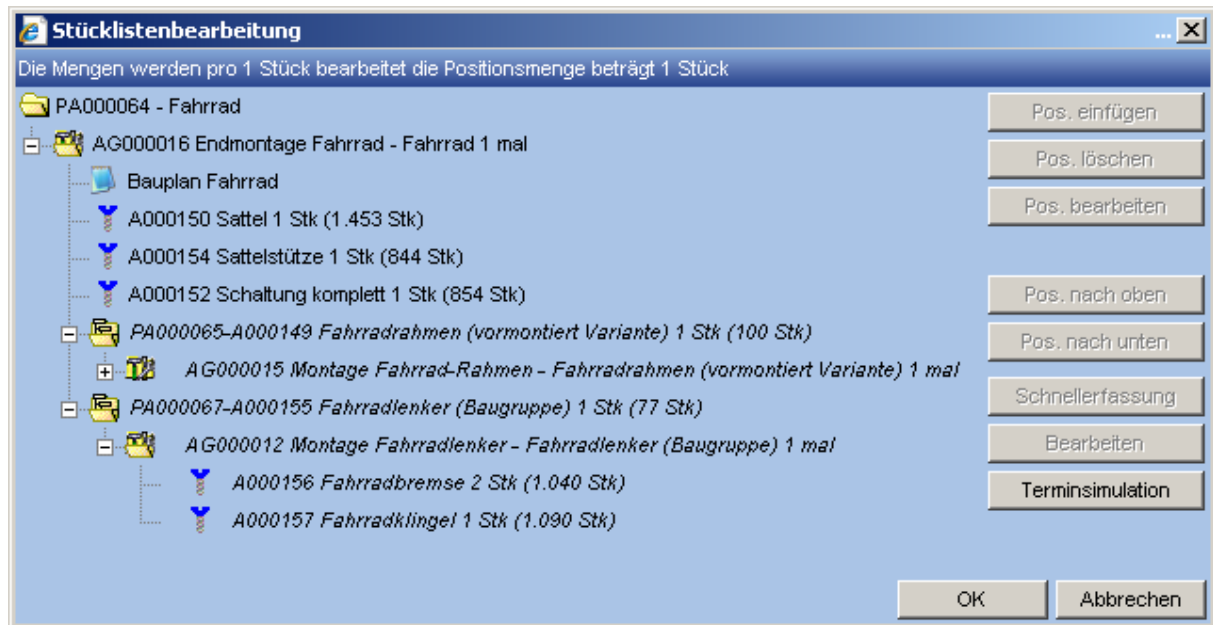
Ein Produktionsauftrag kann auch pauschal als „fertig“ gemeldet werden, ohne dass im Vorfeld Einzelentnahmen durchgeführt wurden. Bei der pauschalen Fertigmeldung werden die Materialentnahmen sowie die Arbeitsgangzeiten automatisch zurückgemeldet.

Produktionsauftragsmengen einbuchen

| Artikel | Matchcode | Variante | Gebucht | Menge | SII/Charge/Var. | Lager | |
|-----------|-------------------------------|----------------------------------|---------|--------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|---|
| A000161 | Fahrrad | | 5 | <input type="text" value="0"/> | <input type="button" value="..."/> | Lagerhalle 1 | <input type="button" value="!"/> |
| Ausschuss | <input type="text" value=""/> | <input type="button" value="!"/> | 0 | <input type="text" value="0"/> | <input type="button" value="..."/> | <input type="text" value=""/> | <input type="button" value="!"/> <input type="button" value="Einbuchen"/> |

Bearbeitung einer Stückliste in der Verkaufsbelegerfassung

Eine Stückliste kann auftragsabhängig bearbeitet werden. In einem solchen Fall wird direkt ein Produktionsauftrag für die geänderte Stückliste angelegt.



Ausschussmengen

Im Stücklistenstamm kann zu einer Stückliste ein Ausschussartikel (und ggf. eine Ausschussvariante) hinterlegt werden, auf den ein produzierter Ausschuss gebucht wird.


| | | | |
|--------------------------|---------|-------------------|-------------------|
| Basismengeneinheit | Stück | Zeichnungsnummer | ZN: 232323T565856 |
| Produktionsmengeneinheit | Stück | Dezimalstellen | |
| Minimale Losgröße | 1 | Maximal Losgröße | 1000 |
| Stücklistengewicht | 2,5 | Gewichtseinheit | Kilogramm |
| Ausschussartikel | A000174 | Ausschussvariante | |
| Ausschussanteil in % | 10 | | |

Wird ein Produktionsauftrag angelegt, so wird der prozentuale Ausschusswert aus dem Stücklistenstamm angezeigt und die wahrscheinliche Ausschussmenge anhand der zu produzierenden Menge ausgewiesen.

| Artikelnr. | Beschreibung | Variante | Version |
|------------|---|------------|---------|
| A000051 | Elektroschrauber vormontiert | | 1 |
| A000048 | Elektroschrauber (ohne feste Referenz) | | 2 |
| A000155 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | 1 |
| A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | 2 |
| A000161 | Fahrrad | | 1 |
| A000149 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | 1 |
| A000169 | Fahrrad (einfach) | | 1 |
| A000065 | Transportkiste auf Rollen Holz | Holz | 1 |
| A000065 | Transportkiste auf Rollen Metall | Metall | 1 |
| A000065 | Transportkiste auf Rollen Kunststoff | Kunststoff | 1 |
| A000171 | Trekkingrad | | 1 |

| | | | | | |
|-------------------|---------|-------------------|------|--------|--------------------------|
| Minimale Losgröße | 1 | Maximale Losgröße | 1000 | Teilen | <input type="checkbox"/> |
| Status | Erfasst | Menge | 500 | Stk | <input type="checkbox"/> |
| Ausschuss in % | 10 | Ausschussmenge | 50 | Stk | <input type="checkbox"/> |
| VK Beleg Position | | Bezeichnung | | | |

Werden Ausschussteile produziert, so können diese auf einen Ausschussartikel in ein separates Lager gebucht werden.

| Artikel | Matchcode | Variante | Gebucht | Menge | SN/Charge/Var. | Lager |
|-----------|------------------------------|----------|---------|--------------------------------|----------------|--|
| A000155 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | 430 | <input type="text" value="0"/> | ... | Produktionslager |
| Ausschuss | A000174 | ! | 70 | <input type="text" value="0"/> | ... | Ausschuss Lager  <input type="button" value="Einbuchen"/> |

Diese Mengen werden auch im Kopfstatus angezeigt.

| Status | Statusdatum/Bezeichnung | Menge | Offene Menge |
|----------------|--|--------|--------------|
| Erfasst | | 500 | 0 |
| | <input type="text" value="08.05.2007 09:43:17"/> | 500 | 0 |
| Eingeplant | | 500 | 0 |
| | <input type="text" value="08.05.2007 09:43:20"/> | 500 | 0 |
| Freigegeben | | 500 | 0 |
| | <input type="text" value="08.05.2007 09:43:20"/> | 500 | 0 |
| Fertiggestellt | | 430 | 0 |
| | <input type="text" value="08.05.2007 09:43:52"/> | 430/70 | 0 |

Vorwärts- und Rückwärtsterminierung

Wird ein Produktionsauftrag eingeplant, so kann er entweder vorwärts oder rückwärts terminiert werden. Bei der Vorwärtsterminierung wird ausgehend von einem Starttermin ermittelt, wann der Produktionsauftrag abgearbeitet ist. Dabei wird neben den bei den Arbeitsgängen hinterlegten Zeiten auch die Verfügbarkeiten der Ressourcen berücksichtigt. Bei der Rückwärtsterminierung wird ausgehend von einem hinterlegten Endtermin ermittelt, wann mit dem Produktionsauftrag begonnen werden muss.



Produktionsauftrag PA000069 einplanen

Produktionsauftrag PA000069 einplanen

Produktionsmenge: 100

Starttermin: 08.05.2007 09:45:05

Endtermin: [] []

vorwärts terminieren

rückwärts terminieren

verwendete Ressourcen und Ressourcengruppen

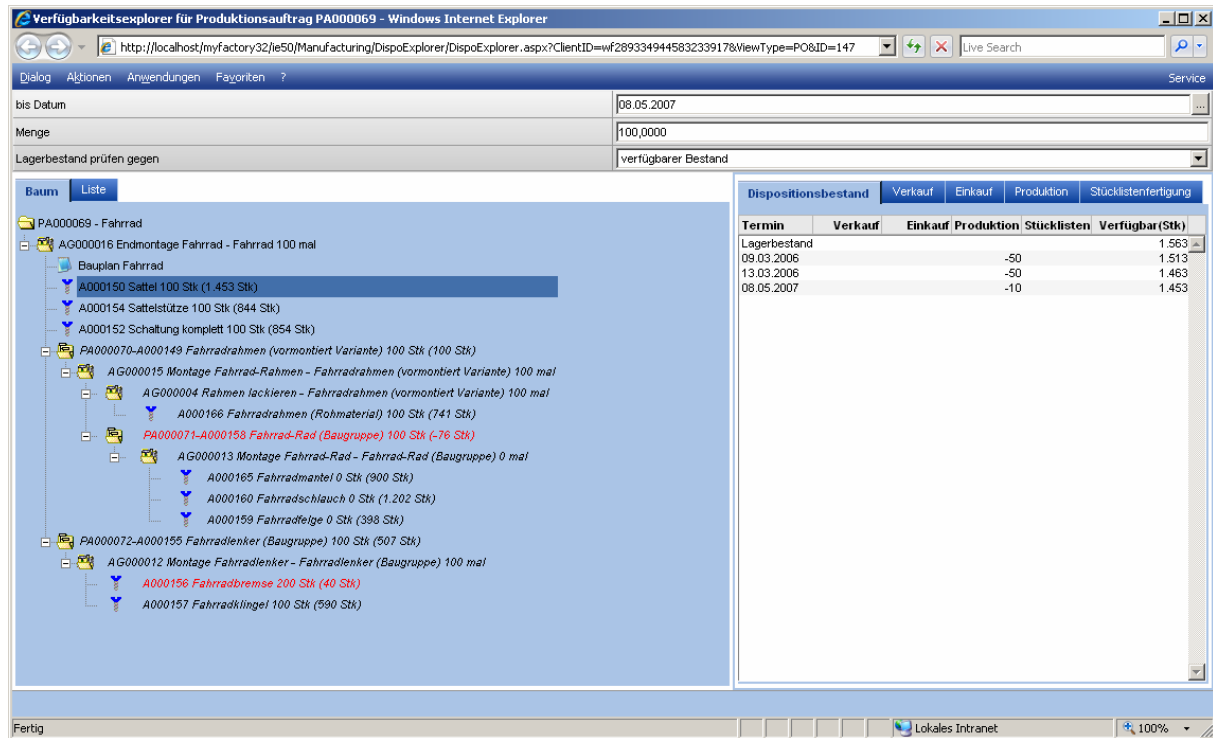
| Arbeitsgang | Zeittyp | Ressource | Ressourcengruppe |
|---|----------------|-----------|------------------|
| Montage Fahrradlenker - Fahrradlenker (Baugruppe) | Fertigungszeit | Dreher | |

Keine Datensätze in der aktuellen Auswahl

OK Abbrechen

Verfügbarkeitsexplorer

Der Verfügbarkeitsexplorer zeigt Verfügbarkeiten zu einem Termin für eine definierte Menge eines Stücklistenartikels an. Dabei kann der Lagerbestand gegen unterschiedliche Sichten geprüft werden. Weiterhin werden je Artikel die Dispositionsinformationen angezeigt.



The screenshot shows the 'Verfügbarkeitsexplorer für Produktionsauftrag PA000069' window. The search criteria are set to 'bis Datum: 08.05.2007' and 'Menge: 100,0000'. The 'Lagerbestand prüfen gegen' dropdown is set to 'verfügbarer Bestand'. The left pane shows a tree view of the bicycle assembly structure, with 'PA000069 - Fahrrad' expanded to show various components like 'AG000016 Endmontage Fahrrad', 'A000150 Sattel', and 'PA000070-A000149 Fahrradrahmen'. The right pane shows a table with the following data:

| Termin | Verkauf | Einkauf | Produktion | Stücklisten | Verfügbar(Stk) |
|--------------|---------|---------|------------|-------------|----------------|
| Lagerbestand | | | | | 1.563 |
| 09.03.2006 | | | | -50 | 1.513 |
| 13.03.2006 | | | | -50 | 1.463 |
| 08.05.2007 | | | | -10 | 1.453 |

Freigabeprüfung

Ein wichtiges Hilfsmittel für die Arbeitsvorbereitung ist die neue Freigabeprüfung. Mit dieser Prüfung kann für jeden noch nicht freigegeben Produktionsauftrag die Verfügbarkeiten der Bestandteile zu einem frei definierten Datum geprüft werden. So kann eine schnelle Entscheidung darüber getroffen werden, ob ein Produktionsauftrag auf Grundlage der Artikelverfügbarkeiten freigegeben werden kann.

The screenshot displays the 'Freigabeprüfung' application in a Windows Internet Explorer browser. The main window shows a table of production orders with the following data:

| Auftrag | Bezeichnung | Einplandatum | BME | Menge (min) | Menge (max) | Menge | Nummer | Matchcode | Menge | Verfügbar |
|--|---|---------------------|-----|-------------|-------------|---------|---------|-----------------------------|-------|-----------|
| <input type="checkbox"/> PA000023 | Fahrrad | 15.02.2006 14:21:06 | Stk | 0,0000 | 50,0000 | | A000150 | Sattel | 50 | 1553 |
| <input checked="" type="checkbox"/> PA000024 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | 15.02.2006 14:21:05 | Stk | 50,0000 | 50,0000 | 50,0000 | A000152 | Schaltung komplett | 50 | 954 |
| <input checked="" type="checkbox"/> PA000025 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | 15.02.2006 14:21:05 | Stk | 50,0000 | 50,0000 | 50,0000 | A000154 | Sattelstütze | 50 | 944 |
| <input checked="" type="checkbox"/> PA000026 | Fahrradlenker (Baugruppe) | 15.02.2006 14:21:06 | Stk | 50,0000 | 50,0000 | 50,0000 | A000156 | Fahrradbremse | 100 | 240 |
| <input checked="" type="checkbox"/> PA000023 | Fahrrad | 15.02.2006 14:21:39 | Stk | 0,0000 | 50,0000 | 50,0000 | A000157 | Fahrradklingel | 50 | 690 |
| <input type="checkbox"/> PA000024 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | 15.02.2006 14:21:38 | Stk | 0,0000 | 50,0000 | | A000166 | Fahrradrahmen (Rohmaterial) | 50 | 841 |
| <input type="checkbox"/> PA000025 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | 15.02.2006 14:21:38 | Stk | 0,0000 | 50,0000 | | | | | |

Below the main table, a detailed view for 'Datensätze 1 - 20 von 20' is shown:

| Artikel | Det. Bezeichnung | Menge | Einheit |
|---------|--------------------|-------|---------|
| A000150 | Sattel | 1,00 | Stk |
| A000154 | Sattelstütze | 1,00 | Stk |
| A000152 | Schaltung komplett | 1,00 | Stk |

The interface includes a search bar at the top, a 'Prüfen' button at the bottom left, and a 'Schließen' button at the bottom right. The status bar at the bottom indicates 'Fertig' and 'Lokales Intranet'.

Produktionsschnellrückmeldung

Über die Produktionsschnellrückmeldung können in einem einfachen Dialog sowohl Lagerentnahmen als auch Lagerzugänge und Zeitrückmeldungen erfasst werden.

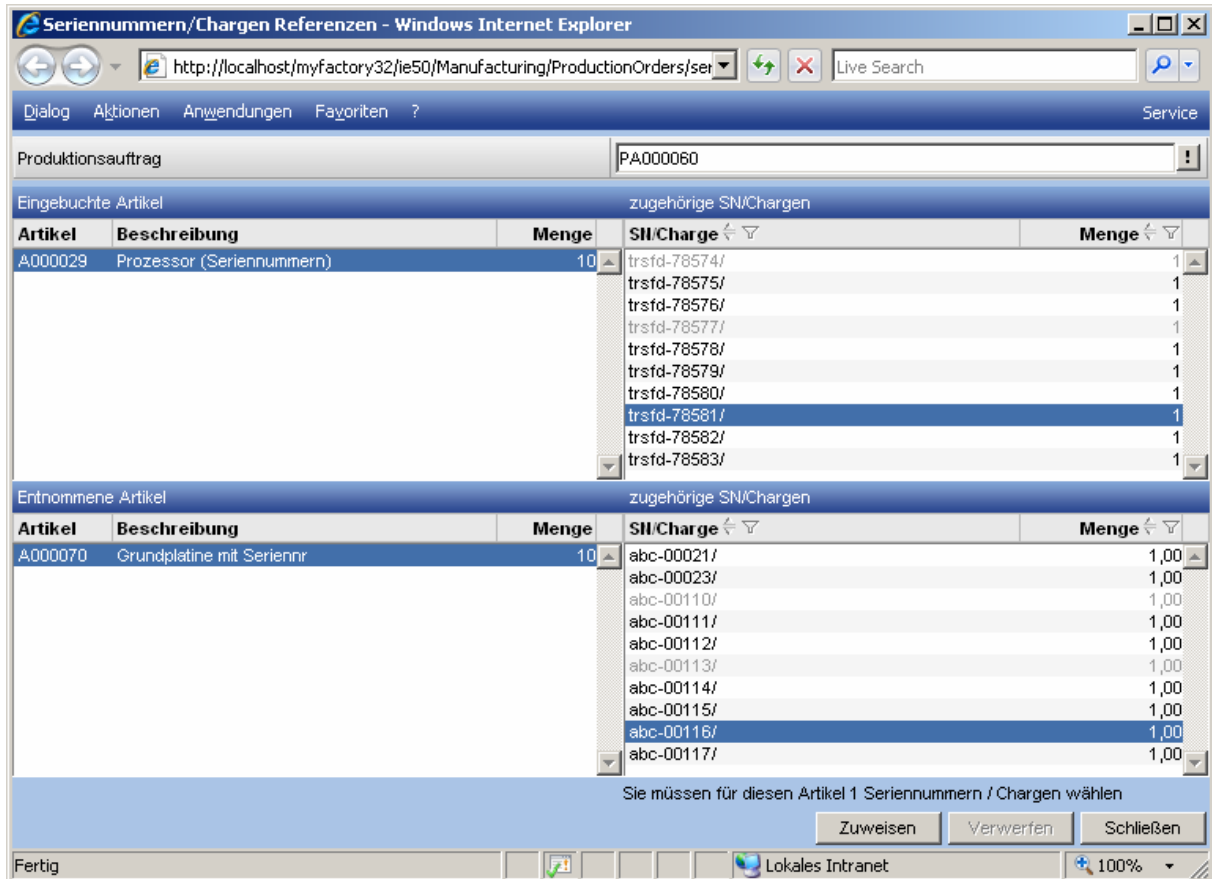
The screenshot shows a web browser window titled 'Produktionsschnellrückmeldung - Windows Internet Explorer'. The address bar contains the URL: `http://localhost/myfactory32/jie50/Manufacturing/ProductionOrders/FastPositionConfirm/FastPositionConfirm.aspx?ClientID=wf269334944563`. The page has a search bar with 'Live Search' and a 'Service' button. Below the search bar are input fields for 'PA Nummer' (containing 'PA000046') and 'PA Position'. A dropdown menu for 'Positionstypen' is set to 'Entnahmen'. The main content is a table with the following columns: Level, Artikel, Matchcode, Variante, Entnommen, Menge, Lagerbestand, SII/Charge/Var., Lagerort, Bestand, Entnehmen, and Info. The table lists various bicycle components and their quantities.

| Level | Artikel | Matchcode | Variante | Entnommen | Menge | Lagerbestand | SII/Charge/Var. | Lagerort | Bestand | Entnehmen | Info |
|---------------|---------|---|----------|-----------|-------|--------------|-----------------|------------------|---------|-----------|------|
| 1.1.2 | A000150 | Sattel | | 10 | 0 | 1453 Stk | ... | Produktionslager | 1.563 | Entnehmen | |
| 1.1.3 | A000154 | Sattelstütze | | 20 | 0 | 844 Stk | ... | Produktionslager | 954 | Entnehmen | |
| 1.1.4 | A000152 | Schaltung komplett | | 10 | 0 | 854 Stk | ... | Produktionslager | 964 | Entnehmen | |
| 1.1.5 | A000149 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | Blau | 8 | 2 | 100 Stk | ... | Produktionslager | 0 | Entnehmen | |
| 1.1.5.1.1.1 | A000166 | Fahrradrahmen (Rohmaterial) | | 10 | 0 | 741 Stk | ... | Produktionslager | 963 | Entnehmen | |
| 1.1.5.1.2 | A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | 8 | 2 | 34 Stk | ... | Produktionslager | 8 | Entnehmen | |
| 1.1.5.1.2.1.1 | A000165 | Fahrradmantel | | 20 | 0 | 900 Stk | ... | Produktionslager | 1.424 | Entnehmen | |
| 1.1.5.1.2.1.2 | A000160 | Fahrradschlauch | | 20 | 0 | 1202 Stk | ... | Produktionslager | 1.726 | Entnehmen | |
| 1.1.5.1.2.1.3 | A000159 | Fahrradfelge | | 20 | 0 | 398 Stk | ... | Produktionslager | 922 | Entnehmen | |
| 1.1.6 | A000155 | Fahrradlenker (Baugruppe) | | 10 | 0 | 577 Stk | ... | Produktionslager | 516 | Entnehmen | |
| 1.1.6.1.1 | A000156 | Fahrradbremse | | 20 | 0 | 40 Stk | ... | Produktionslager | 284 | Entnehmen | |
| 1.1.6.1.2 | A000157 | Fahrradklingel | | 10 | 0 | 590 Stk | ... | Produktionslager | 712 | Entnehmen | |

At the bottom of the table, there is a 'Schließen' button. The browser's taskbar shows 'Fertig' and 'Lokales Intranet'.

Seriennummer- / Chargen setzen

Über diesen Dialog kann festgelegt werden, welche Seriennummer / Charge in welchem seriennummern- bzw. chargenpflichtigen Dialog verbaut wurde.



The screenshot shows a web browser window titled "Seriennummern/Chargen Referenzen - Windows Internet Explorer". The address bar shows the URL: `http://localhost/myfactory32/ie50/Manufacturing/ProductionOrders/ser`. The page content includes a "Produktionsauftrag" field with the value "PA000060". Below this, there are two main sections: "Eingebuchte Artikel" and "Entnommene Artikel".

Eingebuchte Artikel

| Artikel | Beschreibung | Menge | zugehörige SN/Chargen | Menge |
|---------|---------------------------|-------|--|--|
| A000029 | Prozessor (Seriennummern) | 10 | trsfid-78574/ trsfid-78575/ trsfid-78576/ trsfid-78577/ trsfid-78578/ trsfid-78579/ trsfid-78580/ trsfid-78581/ trsfid-78582/ trsfid-78583/ | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 |

Entnommene Artikel

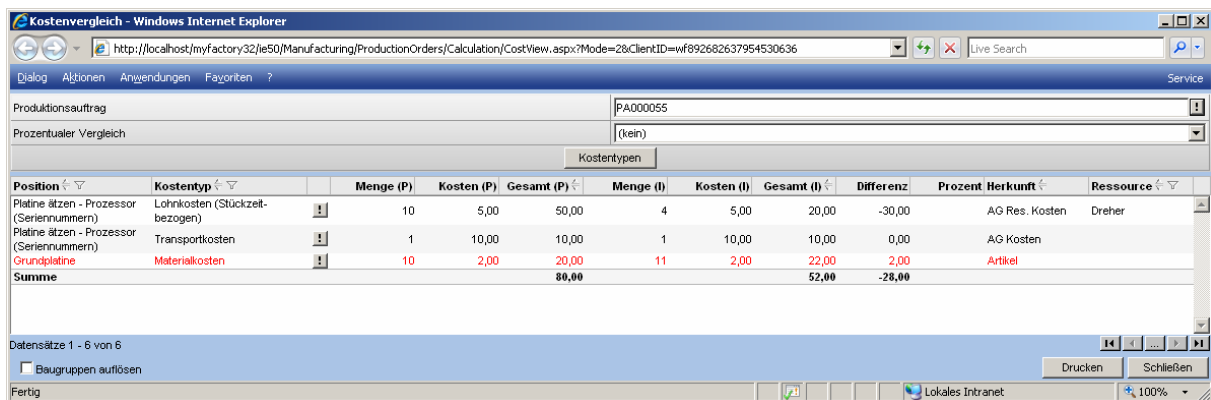
| Artikel | Beschreibung | Menge | zugehörige SN/Chargen | Menge |
|---------|---------------------------|-------|--|--|
| A000070 | Grundplatine mit Seriennr | 10 | abc-00021/ abc-00023/ abc-00110/ abc-00111/ abc-00112/ abc-00113/ abc-00114/ abc-00115/ abc-00116/ abc-00117/ | 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00 1,00 |

At the bottom of the dialog, there is a message: "Sie müssen für diesen Artikel 1 Seriennummern / Chargen wählen". Below this message are three buttons: "Zuweisen", "Verwerfen", and "Schließen". The browser's status bar shows "Fertig" and "Lokales Intranet".

Kalkulation

Kostenvergleich

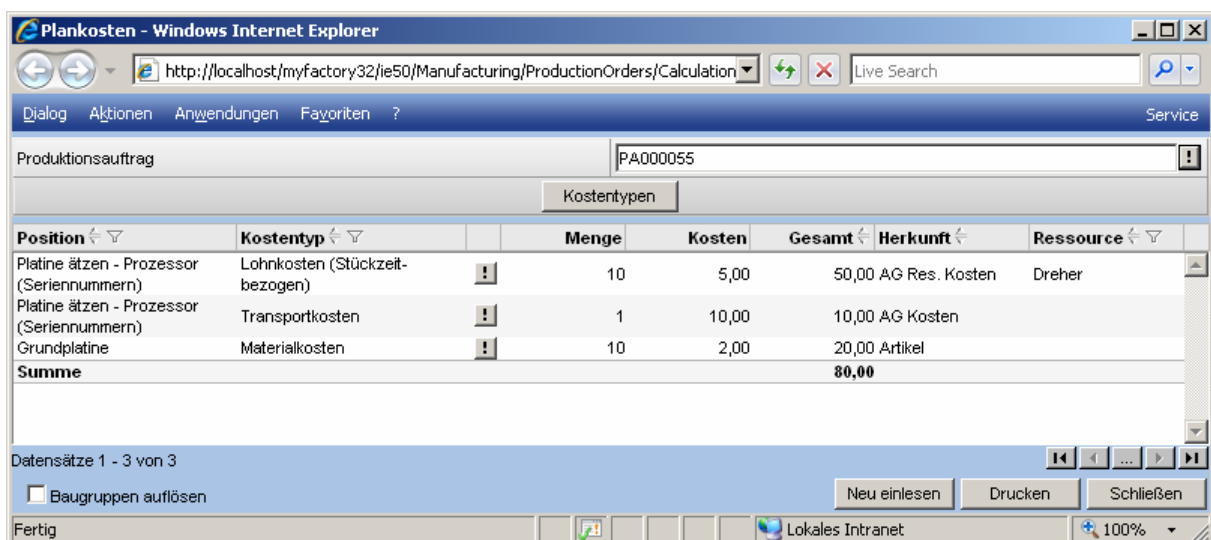
Wichtig ist, dass schon während des Produktionsprozesses ein Überblick über die geplanten sowie die aufgelaufenen Kosten eines Produktionsauftrags angezeigt wird. Der Kostenvergleich listet alle Kostenpositionen auf, die sich entweder auf eine Materialentnahme oder einen Arbeitsgang beziehen. Hierbei kann nach Kostentyp eingeschränkt werden. Je Position werden die geplanten sowie die schon aufgelaufenen Mengen und Kosten angezeigt. Der Kostenvergleich kann dann gedruckt oder nach Excel übergeben werden.



| Position | Kostentyp | Menge (P) | Kosten (P) | Gesamt (P) | Menge (I) | Kosten (I) | Gesamt (I) | Differenz | Prozent | Herkunft | Ressource |
|---|--------------------------------|-----------|------------|--------------|-----------|------------|--------------|---------------|---------|----------------|-----------|
| Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | Lohnkosten (Stückzeit-bezogen) | 10 | 5,00 | 50,00 | 4 | 5,00 | 20,00 | -30,00 | | AG Res. Kosten | Dreher |
| Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | Transportkosten | 1 | 10,00 | 10,00 | 1 | 10,00 | 10,00 | 0,00 | | AG Kosten | |
| Grundplatine | Materialkosten | 10 | 2,00 | 20,00 | 11 | 2,00 | 22,00 | 2,00 | | Artikel | |
| Summe | | | | 80,00 | | | 52,00 | -28,00 | | | |

Nachkalkulation

Für eine umfassende Kostenbetrachtung des Produktionsauftrags dient die Kalkulation. Hierbei können zu jedem Zeitpunkt sowohl die Plan- als auch die Istkosten zu einem Produktionsauftrag ermittelt und dann in einem beliebig definierbaren Kalkulationsschema einander gegenübergestellt werden.



| Position | Kostentyp | Menge | Kosten | Gesamt | Herkunft | Ressource |
|---|--------------------------------|-------|--------|--------------|----------------|-----------|
| Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | Lohnkosten (Stückzeit-bezogen) | 10 | 5,00 | 50,00 | AG Res. Kosten | Dreher |
| Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | Transportkosten | 1 | 10,00 | 10,00 | AG Kosten | |
| Grundplatine | Materialkosten | 10 | 2,00 | 20,00 | Artikel | |
| Summe | | | | 80,00 | | |

Istkosten - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/Manufacturing/ProductionOrders/Calculation/

Produktionsauftrag: PA000055

Kostentypen

| Position | Kostentyp | Menge | Kosten | Gesamt | Herkunft | Ressource |
|---|--------------------------------|-------|--------|--------------|----------------|-----------|
| Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | Lohnkosten (Stückzeit-bezogen) | 4 | 5,00 | 20,00 | AG Res. Kosten | Dreher |
| Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | Transportkosten | 1 | 10,00 | 10,00 | AG Kosten | |
| Grundplatine | Materialkosten | 11 | 2,00 | 22,00 | Artikel | |
| Summe | | | | 52,00 | | |

Datensätze 1 - 3 von 3

Baugruppen auflösen

Neu einlesen Drucken Schließen

Fertig Lokales Intranet 100%

Kalkulation: - Windows Internet Explorer

http://localhost/myfactory32/ie50/Calculation/ShowCalculation/ShowCalculationMain.aspx?Entl

Produktionsauftrag: PA000055

Schema: Zuschlag Version: Erstanlage

Mit Kostennachweis: Prozentualer Vergleich: anteilig

Berechnen

| Position | Op. | Beschreibung | Detail | Plan | Ist | Differenz | Prozent |
|----------|-----|--|--------------------------|--------|--------|-----------|---------|
| 1. | + | Fertigungsmaterial | KA2200 | 20,00 | 22,00 | 2,00 | 110,00 |
| | | ↳ Artikel: Materialkosten-Grundplatine | | 20,00 | 22,00 | 2,00 | 110,00 |
| 2. | + | Materialgemeinkosten | 9,0000% auf Position1. | 1,80 | 1,98 | 0,18 | 110,00 |
| 3. | = | Materialkosten | | 21,80 | 23,98 | 2,18 | 110,00 |
| 4. | + | Fertigungslöhne | KA0100 | 50,00 | 20,00 | -30,00 | 40,00 |
| | | ↳ AG Res. Kosten: Lohnkosten (Stückzeit-bezogen)-Platine ätzen - Prozessor (Seriennummern) | | 50,00 | 20,00 | -30,00 | 40,00 |
| 5. | + | Fertigungsgemeinkosten | 98,6000% auf Position4. | 49,30 | 19,72 | -29,58 | 40,00 |
| 6. | + | Sondereinzelkosten der Fertigung | KA2600 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 7. | = | Fertigungskosten | | 99,30 | 39,72 | -59,58 | 40,00 |
| 8. | = | Herstellkosten | | 121,10 | 63,70 | -57,40 | 52,60 |
| 9. | + | Verwaltungskosten | 8,2300% auf Position8. | 9,97 | 5,24 | -4,73 | 52,56 |
| 10. | + | Produktentwicklung | 7,5000% auf Position8. | 9,08 | 4,78 | -4,30 | 52,64 |
| 11. | + | Vertriebsgemeinkosten | 8,9500% auf Position8. | 10,84 | 5,70 | -5,14 | 52,58 |
| 12. | + | Sondereinzelkosten des Vertriebs | KA9100 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 13. | = | Selbstkosten | | 150,99 | 79,42 | -71,57 | 52,60 |
| 14. | + | Gewinn | 5,0000% auf Position15. | 7,95 | 4,18 | -3,77 | 52,58 |
| 15. | = | Nettoverkaufspreis | | 158,93 | 83,60 | -75,33 | 52,60 |
| 16. | + | Skonto | 2,0000% auf Position17. | 3,24 | 1,71 | -1,53 | 52,78 |
| 17. | = | | | 162,18 | 85,31 | -76,87 | 52,60 |
| 18. | + | Rabatt | 15,0000% auf Position19. | 28,62 | 15,05 | -13,57 | 52,59 |
| 19. | = | Bruttoverkaufspreis vor Ust | | 190,80 | 100,36 | -90,44 | 52,60 |
| 20. | + | Umsatzsteuer | 19,0000% auf Position19. | 36,25 | 19,07 | -17,18 | 52,61 |
| 21. | = | Bruttoverkaufspreis inkl. Ust | | 227,05 | 119,43 | -107,62 | 52,60 |

Einzelpreis

| | | | | |
|-------------------------------|--------|--------|---------|--------|
| Materialkosten | 21,80 | 23,98 | 2,18 | 110,00 |
| Fertigungskosten | 99,30 | 39,72 | -59,58 | 40,00 |
| Bruttoverkaufspreis inkl. Ust | 227,05 | 119,43 | -107,62 | 52,60 |

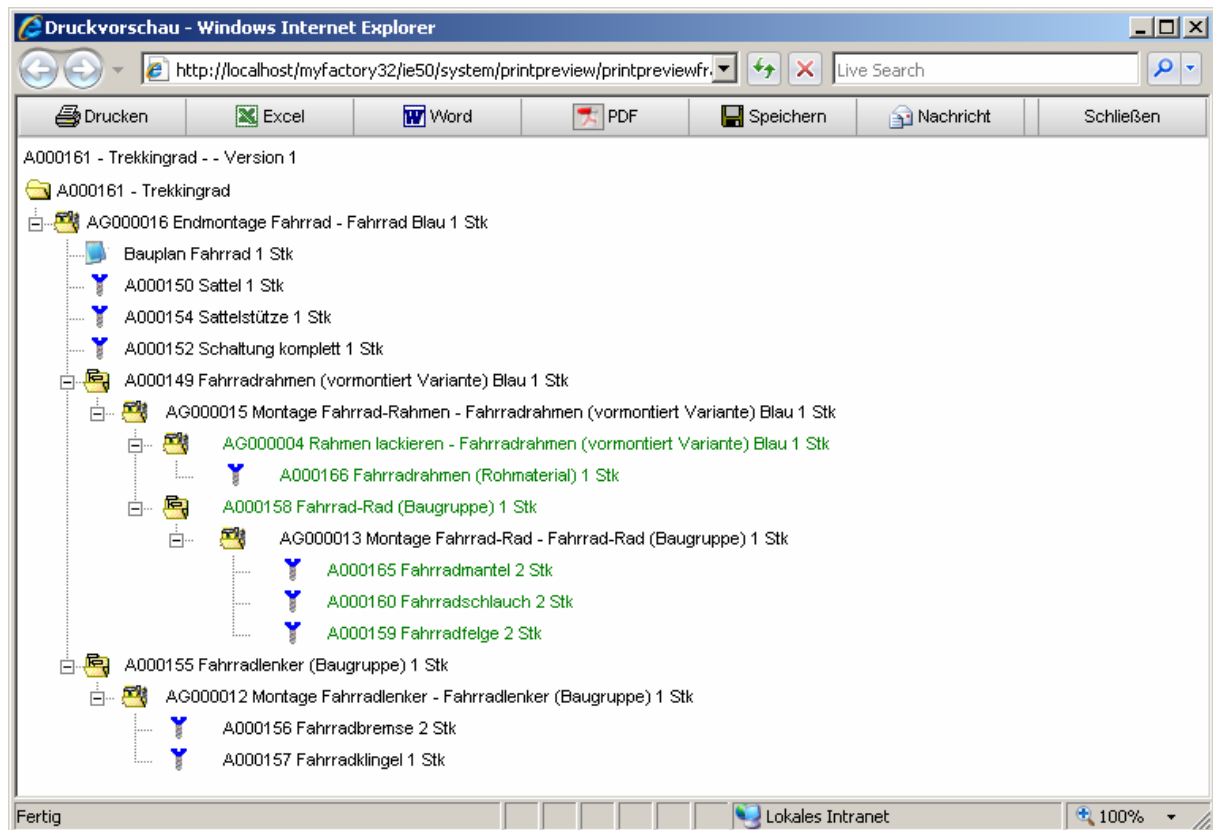
Drucken Plankosten Istkosten Vergleich Schließen

Fertig Lokales Intranet 100%

Verlängerte Werkbank

Mit der verlängerten Werkbank können Baugruppen bzw. Arbeitsgänge verwaltet werden, die fremd gefertigt werden sollen.

Positionen, die innerhalb einer Stückliste als Fremdfertigungsbestandteile gekennzeichnet sind, werden grün gekennzeichnet.



Arbeitsgänge, die fremd gefertigt werden sollen, werden als solche in den Positionsdetails gekennzeichnet. Optional kann auch erst im Produktionsauftrag entschieden werden, ob ein Arbeitsgang eigen oder fremd gefertigt wird.

Bei dem Arbeitsgang wird ein Lieferant als Fremdfertiger hinterlegt. Zusätzlich wird ein Artikel als Dienstleistungsartikel für die Bestellung zugeordnet, die automatisch vom System erzeugt wird.

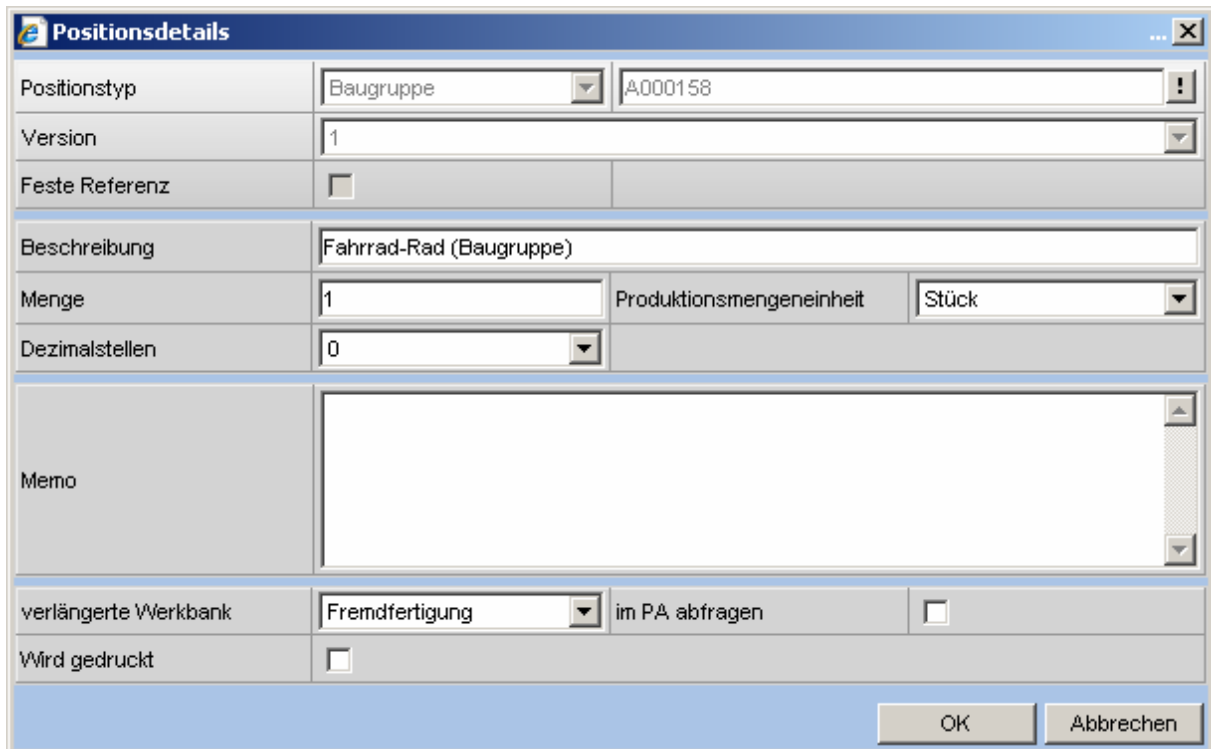
Arbeitsgänge, die immer vom Fremdfertiger durchgeführt werden und einem Fremdfertigungsarbeitsgang untergeordnet sind, können zu Informationszwecken erfasst und als Fremdfertigerarbeitsgang gekennzeichnet werden.

| Positionsdetails | | | |
|----------------------|---|--------------------------|--------------------------|
| Positionstyp | Arbeitsgang | AG000013 | ! |
| Beschreibung | Montage Fahrrad-Rad - Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | |
| Menge | 1 | Produktionsmengeneinheit | Stück |
| Dezimalstellen | 0 | | |
| Memo | | | |
| verlängerte Werkbank | Fremdfertigerarbeitsgang | im PA abfragen | <input type="checkbox"/> |
| Wird gedruckt | <input type="checkbox"/> | | |
| | | OK | Abbrechen |

Materialien, die dem Fremdfertiger beigestellt werden, werden als Beistellartikel gekennzeichnet. Auch hier kann wieder optional eine Abfrage im Produktionsauftrag erfolgen.

| Positionsdetails | | | |
|----------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| Positionstyp | Artikel / Material | A000166 | ! |
| Beschreibung | Fahrradrahmen (Rohmaterial) | | |
| Menge | 1 | Produktionsmengeneinheit | Stück |
| Dezimalstellen | 0 | | |
| Memo | | | |
| verlängerte Werkbank | Beistellartikel | im PA abfragen | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Wird gedruckt | <input type="checkbox"/> | | |
| | | OK | Abbrechen |

Auch Baugruppen können als fremd zu fertigende Baugruppen gekennzeichnet werden.

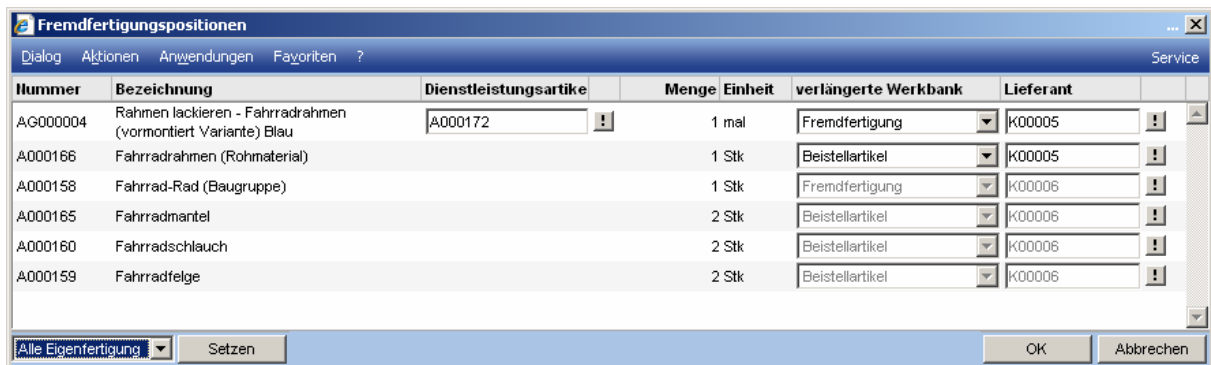


The 'Positionsdetails' dialog box contains the following fields:

- Positionstyp: Baugruppe (dropdown), A000158 (text field)
- Version: 1 (dropdown)
- Feste Referenz:
- Beschreibung: Fahrrad-Rad (Baugruppe) (text field)
- Menge: 1 (text field), Produktionsmengeneinheit: Stück (dropdown)
- Dezimalstellen: 0 (dropdown)
- Memo: (empty text area)
- verlängerte Werkbank: Fremdfertigung (dropdown), im PA abfragen:
- Wird gedruckt:

Buttons: OK, Abbrechen

Bei Anlage eines Produktionsauftrags werden dann die Parameter für den Fremdfertigungsauftrag abgefragt und eine Bestellung generiert.



The 'Fremdfertigungspositionen' dialog box displays a table of subcontracting positions:

| Nummer | Bezeichnung | Dienstleistungsartike | Menge | Einheit | verlängerte Werkbank | Lieferant |
|----------|--|-----------------------|-------|---------|----------------------|-----------|
| AG000004 | Rahmen lackieren - Fahrradrahmen (vormontiert Variante) Blau | A000172 | 1 | mal | Fremdfertigung | K00005 |
| A000166 | Fahrradrahmen (Rohmaterial) | | 1 | Stk | Beistellartikel | K00005 |
| A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | | 1 | Stk | Fremdfertigung | K00006 |
| A000165 | Fahrradmantel | | 2 | Stk | Beistellartikel | K00006 |
| A000160 | Fahrradschlauch | | 2 | Stk | Beistellartikel | K00006 |
| A000159 | Fahrradfelge | | 2 | Stk | Beistellartikel | K00006 |

Buttons: Alle Eigenfertigung (dropdown), Setzen, OK, Abbrechen

Zuvor besteht jedoch noch die Möglichkeit, Beistellartikel der Bestellung zuzuordnen. Beistellartikel können entweder ausgebucht oder auf ein Lieferantenlager umgebucht werden

Fremdfertigungsaufträge

| Datum | Beschreibung | Bestellung | Lieferant | Artikelnr. | Name | Menge | ME | Status | Produktionsausfrag |
|------------|-------------------------|------------|-----------|------------|-------------------------|-------|-----|------------|--------------------|
| 01.03.2007 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | BE30700004 | K00006 | A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe) | 1,00 | Stk | Bestellung | |

Fremdfertigungsauftrag bearbeiten

Nummer: BE30700004.1 | Datum: 01.03.2007 | Bestellt: 1

Beschreibung: BE30700004 Fahrrad-Rad (Baugruppe) | Bestellung: BE30700004 | Geliefert: 0

Artikel: A000158 | Menge: 1 | Stk | Berechnet: 0

Abgeschlossen: | Status Lagerbuchung setzen:

Beistelllisten

Beistellbeleg BE30700004.1 01.03.2007

| Artikelnummer | Matchcode | ME | Auftrag | Geliefert | Beizustellen | Lagerort | Det. | Art | Lieferantenlager | Lagerbuchung |
|---------------|-----------------|-----|---------|-----------|--------------|------------------|------|----------|----------------------------|--------------|
| A000165 | Fahrradmantel | Stk | 2,00 | 2,00 | 0,00 | Produktionslager | ! | Entnahme | Lager Lieferant Produktion | ! |
| A000160 | Fahrradschlauch | Stk | 2,00 | 0,00 | 0,00 | Produktionslager | ! | Entnahme | Lager Lieferant Produktion | ! |
| A000159 | Fahrradfelge | Stk | 2,00 | 0,00 | 0,00 | Produktionslager | ! | Entnahme | Lager Lieferant Produktion | ! |

Wird der Wareneingang zu dieser Bestellung erfasst, erfolgt automatisch die entsprechende Rückmeldung im Produktionsauftrag.

Wurden die Beistellartikel bei der Beistellung nicht ausgebucht, sondern auf das Lieferantenlager umgebucht, so können diese Artikel über diesen Dialog ausgebucht werden.

Der Dialog öffnet sich automatisch beim Erfassen einen Wareneingangsbelegs, der auf eine Bestellung mit einer Beistellung referenziert.

